

ALLEIMA 14C28N

AFNOR : X70CrMo15 • WNR : 1.4037 • AISI : 440A

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à froid

EMPLOIS PRINCIPAUX

Toute application nécessitant forte tenue du tranchant et résistance à la corrosion.
Couteau de cuisine, de chasse, poche...

CARACTÉRISTIQUES

- Forte tenue du tranchant
- Très bonne résistance à la corrosion
- Très bonnes duretés possibles

COMPOSITION

C	Si	Mn	P	S	Cr	N
0.62%	0.2%	0.6%	<0.025%	<0.010%	14%	0.11%

TRAITEMENT THERMIQUE

AUSTÉNITISATION

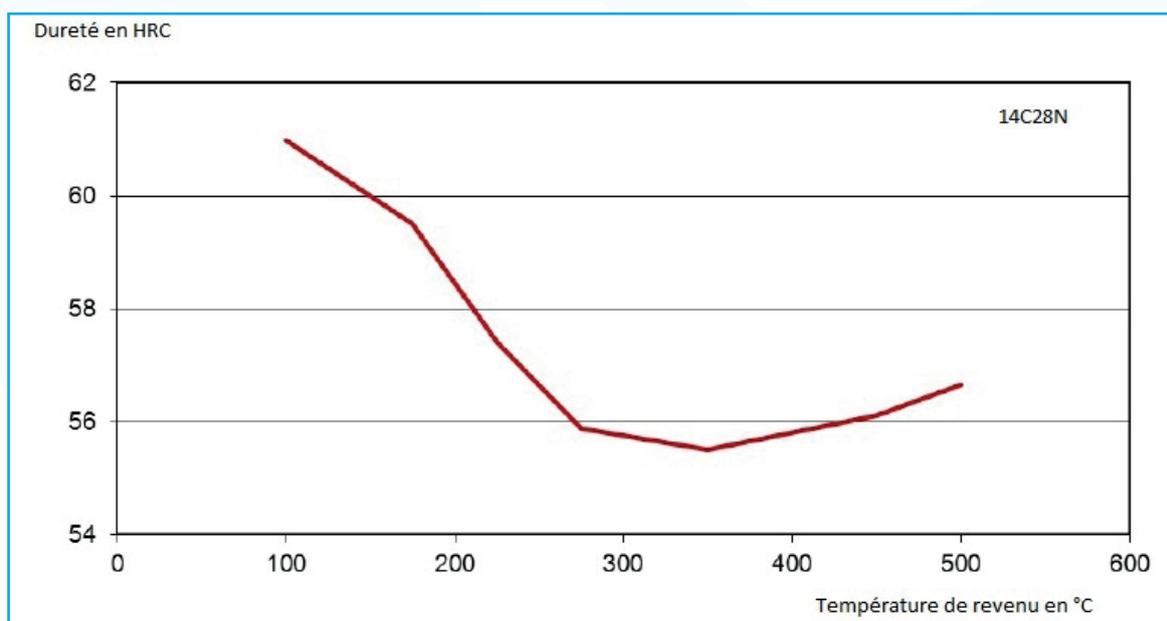
- **Température** : 1050°C, à l'huile.
- **Temps de maintien** : dépend de l'épaisseur de la pièce à tremper.

2.5 MM	3 MM	3.5 MM	4 MM
5 minutes	6 minutes	8 minutes	12 minutes

REVENU

- **Température** : Dépendra de la dureté visée. Se référer à la courbe de revenu ci-dessous.
- **Durée** : 2 heures

COURBE DE REVENU



Dernière mise à jour de la fiche technique : 09/05/2022



ALLEIMA 14C28N

AFNOR : X70CrMo15 • WNR : 1.4037 • AISI : 440A

STATE OF DELIVERY

- Annealed
- Cold rolled

MAIN USES

Any application requiring strong edge retention and corrosion resistance.
Kitchen knives, hunting and pocket knives...

SPECIFICATIONS

- High edge retention
- High corrosion resistance
- High hardness after heat treatment

ANALYSIS

C	Si	Mn	P	S	Cr	N
0.62%	0.2%	0.6%	<0.025%	<0.010%	14%	0.11%

HEAT TREATMENT

AUSTENITIZING

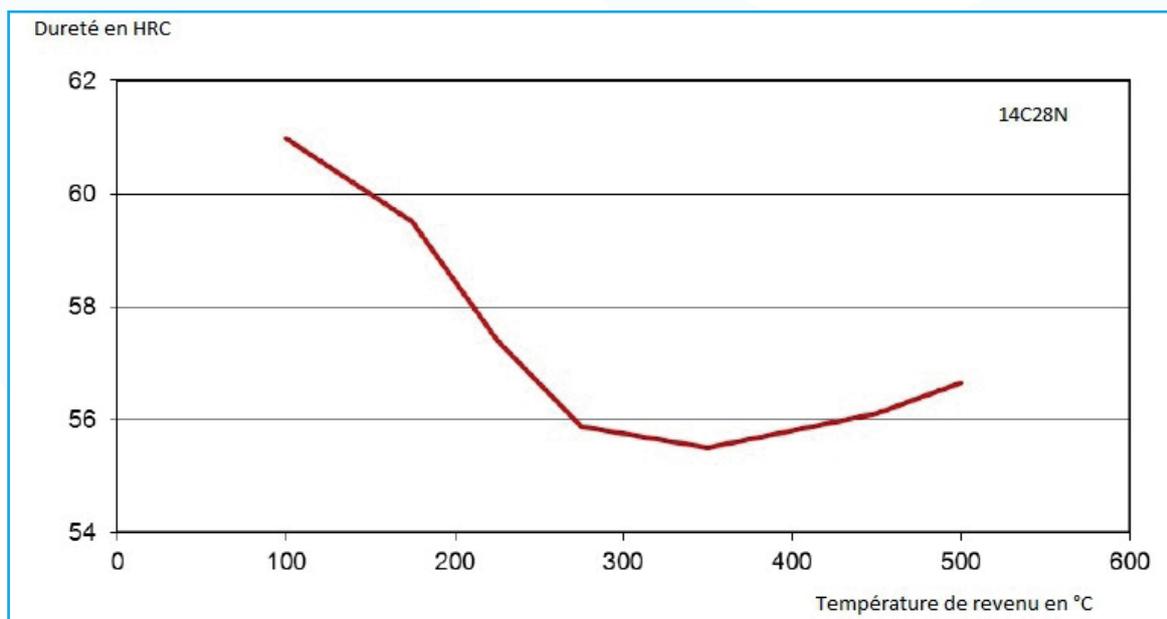
- **Temperature** : 1050°C (1922°F), with oil.
- **Holding time** : depends on the piece's thickness.

2.5 MM	3 MM	3.5 MM	4 MM
5 minutes	6 minutes	8 minutes	12 minutes

TEMPERING

- **Temperature** : Depends on aimed hardness. See the tempering chart below.
- **Holding time** : 2 hours

TEMPERING CHART



Data sheet's last update : 09/05/2022

