



ALLEIMA 10C28Mo2

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à froid

EMPLOIS PRINCIPAUX

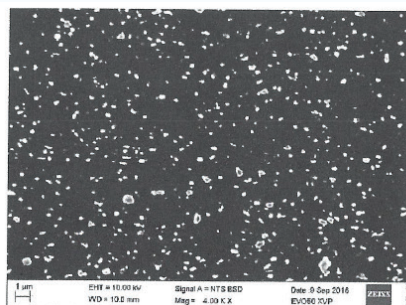
Lames de rasoir, couteaux de table ou de cuisine.

CARACTÉRISTIQUES

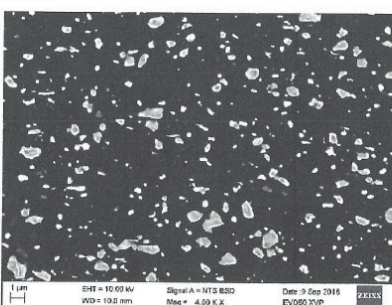
- Excellente tenue du tranchant
- Très bonne résistance à la corrosion
- Structure la plus fine de la gamme Alleima

COMPOSITION

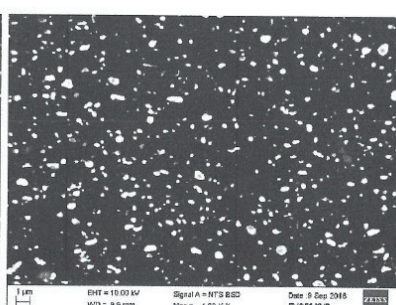
C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0.50%	0.40%	0.68%	14%	1%	0.085%



10C28Mo2



7C27Mo2



13C26

TRAITEMENT THERMIQUE

AUSTÉNITISATION

- **Température** : 1050°C.
- **Temps de maintien** : dépend de l'épaisseur de la pièce à tremper.

2.5 MM	3 MM	3.5 MM	4 MM
5 minutes	6 minutes	8 minutes	12 minutes

REFROIDISSEMENT

- **Rapide** : à l'air, ou à l'huile.
- La pièce doit retourner sous la barre des 600°C en moins d'une minute.

REVENU

- **Température** : Dépendra de la dureté visée. Se référer au tableau ci-dessous.
- **Durée** : 2 heures

Température	Dureté
175°C	60 HRC
225°C	58 HRC
350°C	55 HRC

Dernière mise à jour de la fiche technique : 11/05/2022





ALLEIMA 10C28Mo2

DELIVERY STATE

- Recuit
- Laminé à froid

MAIN USES

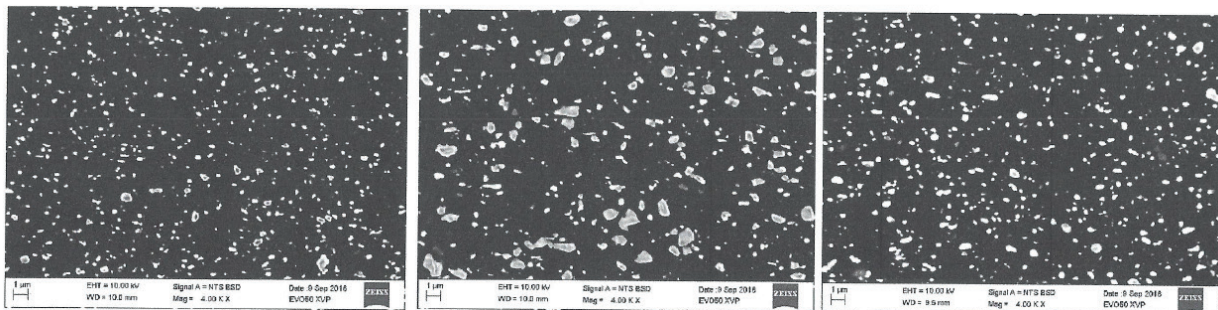
Razor blades, kitchen knives blades, table knives blades.

SPECIFICATIONS

- Excellent edge retention
- Excellent corrosion resistance
- Finest structure of the Alleima steel range

ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0.50%	0.40%	0.68%	14%	1%	0.085%



10C28Mo2

7C27Mo2

13C26

HEAT TREATMENT

AUSTENITIZING

- **Temperature** : 1050°C (1922°F)
- **Holding time** : depends on the piece's thickness.

2.5 MM	3 MM	3.5 MM	4 MM
5 minutes	6 minutes	8 minutes	12 minutes

COOLING

- **Fast** : air, or oil.
- Piece temperature must decrease below 600°C (1112°F) in less than one minute.

TEMPERING

- **Temperature** : Depends on aimed hardness. See the table below.
- **Length** : 2 hours

Température	Dureté
175°C (347°F)	60 HRC
225°C (437°F)	58 HRC
350°C (662°F)	55 HRC

Data sheet last update : 11/05/2022

