



## CHIPPER STEEL

AFNOR : X50CrMoV8-1 • WNR : 1.2360 Mod • AISI : A8 Mod

### ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à chaud

### EMPLOIS PRINCIPAUX

Acier à outils, convenant pour les lames de couteaux de tous types, chasse, bushcraft, outdoor...

### CARACTÉRISTIQUES

- Acier à outils fortement allié
- Excellente résistance à l'usure
- Excellente ténacité
- Bonne stabilité dimensionnelle

### COMPOSITION

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.50%	0.90%	0.50%	8.50%	1.20%	0.50%

## TRAITEMENT THERMIQUE

La procédure de traitement thermique ci-dessous est recommandée par **Larrin Thomas**, docteur en métallurgie - et administrateur du célèbre blog **Knife Steel Nerds**.

### TREMPE

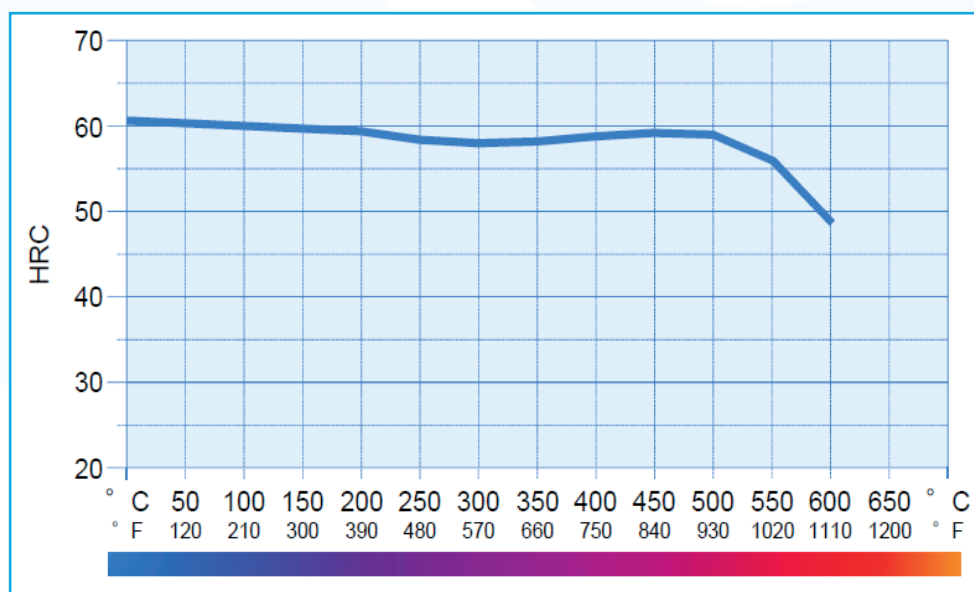
- **Milieu de trempe** : Air ou huile
- **Température** : 1040°C
- **Temps de maintien** : 30 minutes
- **Dureté sortie de trempe** : 60-61 HRC

**CRYO NON OBLIGATOIRE, MAIS RECOMMANDÉE.**

### REVENU

- **Durée**: 2 cycles de 2 heures
- **Température** : 200°C
- **Dureté** : 59 HRC

### COURBE DE REVENU



Dernière mise à jour de la fiche technique : 23/06/2022





## CHIPPER STEEL

AFNOR : X50CrMoV8-1 • WNR : 1.2360 Mod • AISI : A8 Mod

### DELIVERY STATE

- Annealed
- Hot rolled

### MAIN USES

Tool steel, suitable for knife blades of all types, hunting, bushcraft, outdoor...

### SPECIFICATIONS

- Highly alloyed steel tool
- Excellent wear resistance
- Excellent tenacity
- Good dimensional stability

### ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.50%	0.90%	0.50%	8.50%	1.20%	0.50%

## HEAT TREATMENT

The heat treating process below is recommended by **Larrin Thomas**, PhD in metallurgy - and the writer of the famous **Knife Steel Nerds blog**.

### QUENCHING

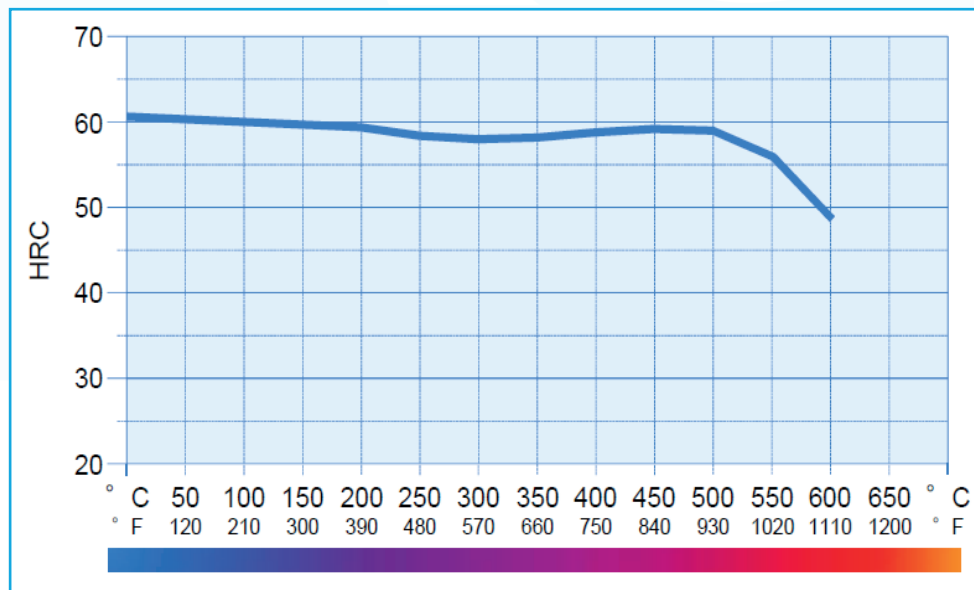
- **Medium** : Air or oil
- **Temperature** : 1040°C (1900°F)
- **Holding time** : 30 minutes

**DEEP FREEZING NOT MANDATORY, BUT RECOMMENDED.**

### TEMPERING

- **Length** : 2 cycles of 2 hours
- **Temperature** : 200°C (400°F)
- **Hardness** : 59 HRC

### TEMPERING CHART



Data sheet last update : 23/06/2022

