



## 1.2695

### ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit (255HB MAX.)
- Laminé à chaud
- Sablé

### CARACTÉRISTIQUES

- Le taux de chrome permet une bonne résistance à la corrosion.
- La teneur élevée en carbone ainsi que les éléments d'alliage tungstène et vanadium offrent une très grande résistance à l'usure.

### EMPLOIS PRINCIPAUX

Cette nuance est particulièrement indiquée pour la fabrication de couteaux orientés chasse ou outdoor.

### COMPOSITION

C	Cr	Mo	W	V
1,20%	11%	1,40%	2,40%	1,50%

## TRAITEMENT THERMIQUE

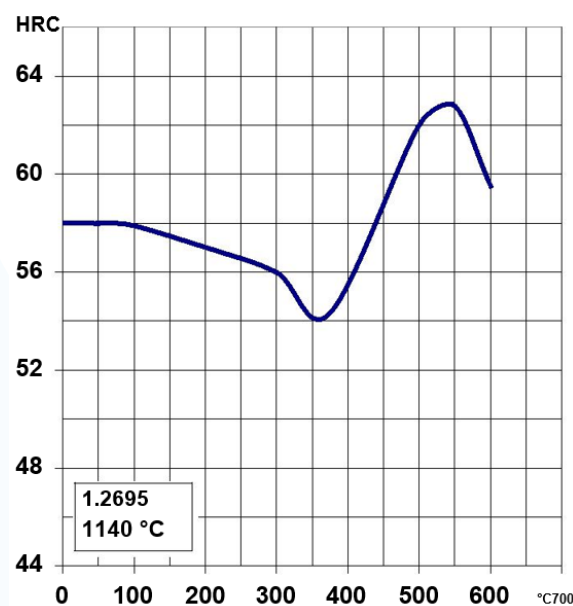
### AUSTÉNITISATION

- **1140°C**
- **Temps de maintien** : 15-20 minutes.

### REVENU

- **2 fois pendant 1,5 heure chacune à 550°C avec refroidissement intermédiaire à température ambiante.**

### COURBE DE REVENU



- **Dureté cible après revenu** : 60 - 62 HRC

• Il est conseillé de réaliser votre trempe sous atmosphère protectrice (Feuillard Inox, Condursal...)

• Il est également déconseillé de baisser la température de revenu ce qui risque de fragiliser la pièce.





## 1.2695

### DELIVERY STATE

- Annealed (255HB MAX.)
- Hot-rolled
- Samed

### SPECIFICATIONS

- The chrome proportion provides good resistance to corrosion.
- The high carbon proportion and the tungsten and vanadium alloying elements provide very high wear resistance.

### MAIN USES

This grade is particularly suitable for the manufacture of hunting or outdoor knives.

### ANALYSIS

C	Cr	Mo	W	V
1,20%	11%	1,40%	2,40%	1,50%

## HEAT TREATMENT

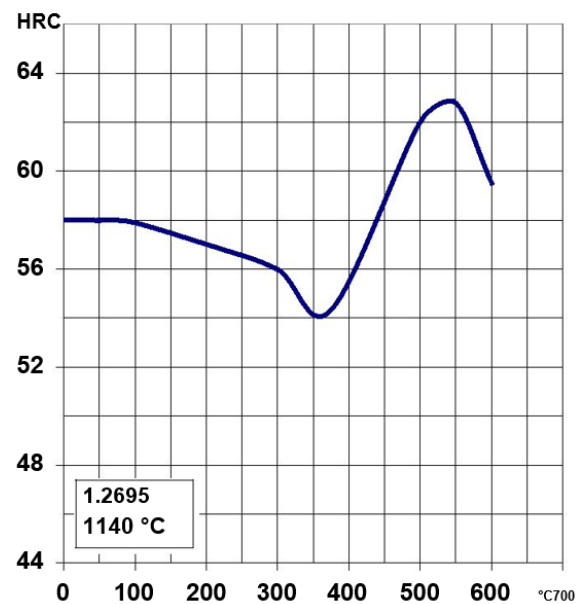
### AUSTENITIZING

- **1140°C**
- **Holding time** : 15-20 min.

### TEMPERING

- **2 times for 1,5 hours each at 550 °C with intermediate cooling to room temperature.**

### TEMPERING-DIAGRAM



- **Achievable hardness** : 60 - 62 HRC
- We recommend quenching in a protective atmosphere (stainless steel foil, Condursal, etc.).
- It is also not advisable to lower the tempering temperature, as this could weaken the part.

