



FOURS DE TREMPE PREDERI VITTORIO & FIGLI Dimensions du four : 510 x 375 x 580 mm - 30 KG

- **Tension monophasée** : v.230
- **Fréquence** : Hz.50-60
- **Puissance** : 1.9 Kw
- **Température maximale** : 1100°C
- **Profondeur interne** : 300 mm
- **Largeur interne** : 100 mm
- **Hauteur interne** : 100 mm

MODE D'EMPLOI DU FT-300

MISE EN GARDE

- Vérifiez sur l'étiquette à l'arrière du four la tension, les watts, la température maximale.
- Avant d'utiliser le four pour la première fois, il est recommandé de laisser le four fonctionner avec sa chambre vide à 600°C pendant une durée de 4 heures.
- Pour prolonger la durée de vie du four, les pièces à tremper ne doivent présenter aucun type de résidu d'huile. N'insérez dans le four ni matières plastiques, ni résines, ni verres.
- Pour éviter d'endommager irrémédiablement les réfractaires, fermez la porte même pendant la phase de refroidissement avec le four éteint.

UTILISATION DU FOUR DE TREMPE

- Placer le four de trempe sur un plan stable et loin de matières inflammables.
- Insérez la fiche dans une prise appropriée.
- Activez l'interrupteur principal rouge vif en position 1.

FONCTIONNEMENT DU THERMORÉGULATEUR NUMÉRIQUE :

- Appuyez sur le bouton ↩.
- Appuyez et maintenez le bouton ▲ pour augmenter la température.
- Appuyez et maintenez le bouton ▼ pour diminuer la température.
- Appuyez à nouveau sur le bouton ↩ pour arrêter la température réglée.
- L'affichage inférieur indique la température choisie, l'affichage supérieur indique la température enregistrée dans la chambre.
- Le four commence à chauffer jusqu'à ce que la température réglée soit atteinte.
- Une fois la température atteinte, enfournez la pièce et démarrez le traitement thermique de votre pièce.
- Votre traitement thermique terminé, veillez à fermer correctement la porte du four. Placez l'interrupteur principal allumé en rouge en position 0 et retirez la fiche de la prise de courant.



FT-300

Knifemaking heat treatment furnace



PREDERI VITTORIO & FIGLI HEAT TREATMENT FURNACE Size of the furnace : 510 x 375 x 580 mm - 30 KG

- **Single-phase voltage** : v.230
- **Frequency** : Hz.50-60
- **Power** : 1.9 Kw
- **Maximum temperature** : 1100°C
- **Internal depth** : 300 mm
- **Internal width**: 100 mm
- **Internal height** : 100 mm

FT-300 USER MANUAL

CAUTIONARY NOTE

- Check the label on the back of the furnace for voltage, watts, maximum temperature.
- Before first use, it is recommended to let the furnace run with its chamber empty at 600°C (1112°F) for 4 hours.
- To prolong the life of the furnace, the parts to be heat treated must not have any type of oil residue. Do not insert any plastic, resin or glass into the furnace.
- To avoid permanent damage to the refractories, close the door even during the cooling phase with the furnace switched off.

USING THE HEAT TREATMENT FURNACE

- Place the furnace on a stable surface and away from flammable materials.
- Insert the plug into an appropriate outlet.
- Turn the bright red main switch to position 1.

HOW TO USE THE DIGITAL THERMOREGULATOR :

- Press the ↩ button
- Press and hold the ▲ button to increase temperature.
- Press and hold the ▼ to decrease temperature.
- Press the ↩ button again to select the temperature you picked.
- The lower display shows the selected temperature, the upper display shows the recorded temperature in the chamber.
- The furnace starts to heat until the set temperature is reached.
- Once the temperature is reached, put the piece in the furnace and start the heat treatment of your piece.
- When you have finished your heat treatment, make sure to close the furnace door properly. Turn the red lighted main switch to position 0 and remove the plug from the outlet.