



### FOURS DE TREMPE PREDERI VITTORIO & FIGLI Dimensions du four : 275 x 275 x 410 mm - 11 KG

- **Tension monophasée** : v.230
- **Fréquence** : Hz.50-60
- **Puissance** : 1.4 Kw
- **Température maximale** : 1150°C
- **Profondeur interne** : 150 mm
- **Diamètre** : 80 mm

## MODE D'EMPLOI DU FT-LITE

### MISE EN GARDE

- Vérifiez sur l'étiquette à l'arrière du four la tension, les watts, la température maximale.
- Avant d'utiliser le four pour la première fois, laissez le four fonctionner avec sa chambre vide à 600°C pendant une durée de 4 heures.
- Pour prolonger la durée de vie du four, les pièces à tremper ne doivent présenter aucun type de résidu d'huile. N'insérez dans le four ni matières plastiques, ni résines, ni verres.
- Porter des gants de sécurité de sécurité résistants à la chaleur et les équipements adaptés.

### UTILISATION DU FOUR DE TREMPE

- Placer le four de trempe sur un plan stable et loin de matières inflammables.
- Insérez la fiche dans une prise appropriée.
- Activez l'interrupteur principal vert clair en position 1.

### RÉGLAGE NUMÉRIQUE DE LA TEMPÉRATURE :

- En appuyant sur la touche **P**, **SP1** apparaît sur l'afficheur.
- Appuyez longuement sur la touche ▲ pour augmenter la température.
- Appuyez longuement sur la touche ▼ pour diminuer la température.
- Une fois la température souhaitée atteinte, appuyez sur la touche **P** pour la mémoriser.
- Lorsque la LED rouge sur l'écran s'allume, le four commence à chauffer.
- Lorsque la température est atteinte, la LED rouge clignotera.
- Enfourez la pièce que vous souhaitez tremper.
- Une fois la lame traitée et retirée du four, refermez rapidement le couvercle du four pour éviter les chocs thermiques sur les matériaux réfractaires.
- Mettez l'interrupteur vert principal en position 0 et retirez la fiche de la prise.



## FT-LITE

FT-LITE heat treatment furnace for knifemaking



### PREDERI VITTORIO & FIGLI FURNACES Furnace size : 275 x 275 x 410 mm - 11 KG

- **Single-phase voltage** : v.230
- **Frequency** : Hz.50-60
- **Power** : 1.4 Kw
- **Maximum temperature** : 1150°C (2102°F)
- **Inner depth** : 150 mm
- **Diameter** : 80 mm

## FT-LITE USER MANUAL

### CAUTIONARY NOTE

- Check the label on the back of the furnace for voltage, watts, maximum temperature.
- Before first use, it is recommended to let the furnace run with its chamber empty at 600°C for 4 hours.
- To prolong the life of the furnace, the parts to be treated must not have any type of oil residue. Do not insert any plastic, resin or glass into the furnace.
- Wear heat-resistant safety gloves and appropriate equipment.

### HOW TO USE THE FURNACE

- Place the furnace on a stable surface and away from flammable materials.
- Insert the plug into an appropriate outlet.
- Turn the light green main switch to position 1.

### DIGITAL TEMPERATURE SETTING :

- By pressing the **P button**, **SP1** appears on the display.
- Press and hold the ▲ button to increase temperature.
- Press and hold the ▼ button to decrease temperature.
- Once you reach the desired temperature, press the **P** button to memorize it.
- When the red LED on the display lights up, the oven starts to heat up.
- When the temperature is reached, the red LED will flash (going on and off repeatedly).
- Place the piece you want to treat into the chamber.
- Once the blade has been treated and removed from the chamber, quickly close the lid to avoid thermal shock to the refractory materials.
- Turn the green main switch to position 0 and remove the plug from the outlet.