



NITRO-B

AFNOR : X50CrMoV15+N • WNR : 1.4116N

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à froid

EMPLOIS PRINCIPAUX

Couteaux de cuisine, couteaux pliants, couteaux de chasse...

CARACTÉRISTIQUES

- 0.15% d'azote pour conserver une bonne résistance à la corrosion même à de hautes duretés
- Fabrication allemande

COMPOSITION

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0.5%	0.6%	0.55%	14.7%	0.6%	0.1%	0.15%

TRAITEMENT THERMIQUE

AUSTÉNITISATION

- **Température** : 1050°C
- **Temps de maintien** : 30 minutes.

REFROIDISSEMENT

Milieu : Huile de trempe.

REVENU

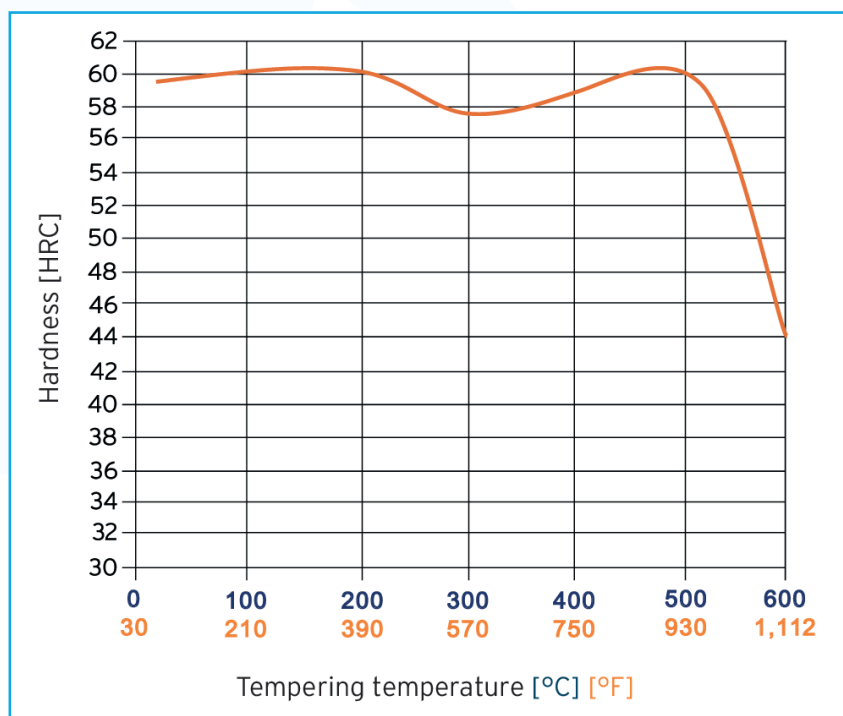
- **Température** : 250°C
- **Durée** : 2 x 1 heure (ou 1 heure si cryo)

CRYO

Recommandée pour le Nitro-B.

- **Température** : -80°C

COURBE DE REVENU



Dernière mise à jour de la fiche technique : 05/01/2023





NITRO-B

AFNOR : X50CrMoV15+N • WNR : 1.4116N

DELIVERY STATE

- Annealed
- Cold rolled

MAIN USES

Kitchen knives, folding knives, hunting knives...

SPECIFICATIONS

- 0.15% of nitrogen to keep a good corrosion resistance even at high hardnesses
- Made in Germany

ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0.5%	0.6%	0.55%	14.7%	0.6%	0.1%	0.15%

HEAT TREATMENT

AUSTENITIZING

- **Temperature** : 1050°C (1922°F)
- **Holding time** : 30 minutes.

COOLING

Medium : Quenching oil.

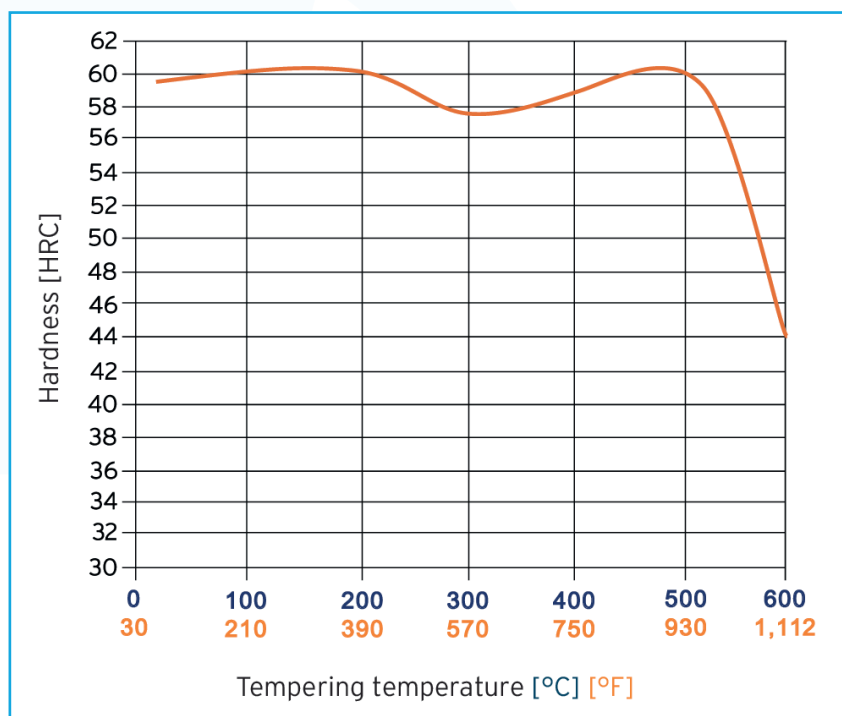
TEMPERING

- **Temperature** : 250°C (482°F)
- **Length** : 2 x 1 hour (only 1 hour if deep freezing)

DEEP FREEZING

- Recommended for this grade.**
- **Temperature** : -80°C (-112°F)

COURBE DE REVENU



Data sheet last update : 05/01/2023

