



Produit inapte au contact alimentaire



Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.com – Email : contact@eurotechni.fr

100C6 - 100Cr6 – 1.2067

Caractéristiques

Dureté après trempe : ▲▲▲
Résistance à l'usure : ▲▲
Ténacité : ▲▲▲

Emplois principaux

Outils à fileter, jauges, lames de cisailles, outils pour le travail du bois, cages de roulements, lames de couteaux ...

Composition

C	Cr	Mn	Si
0.95-1.1%	1.35-1.60%	0.25-0.45%	0.15-0.35%

Normes *(Correspondances approximatives)*

DIN / Afnor : 100Cr6
Wnr : 1.2067

Etat de livraison :

- Normalisé, adouci
- Rm 700/800N/mm²
- Dureté 217HB
- Rectifié H7

Travail à chaud

- 1050 - 800°C
- Refroidissement lent au four

Traitement thermique

- Recuit après la forge : 750°C refroidissement lent au four
- Trempe à l'huile : 825 – 875°C
- Dureté après trempe : 62-64 Hrc
- Revenu : 1h30 à 240°C pour 59 HRC

