

Les Damas titane fabriqués par l'entreprise Balbach peuvent être révélés suivant deux méthodes, au choix du coutelier : la révélation à la chaleur, ou l'anodisation par l'électricité. Voici la marche à suivre pour les deux méthodes.

RÉVÉLATION A LA CHALEUR



La méthode de révélation la plus simple est celle où l'on utilise la chaleur.

- Finaliser la pièce à révéler, en la passant sur une bande à grain fin (1000 ou plus), et la polir. Plus la pièce sera polie, plus la révélation sera belle.
- Laver la pièce à l'alcool, puis avec un savon doux, en portant des gants.
- Sécher la pièce avec un chiffon doux et lisse (sans peluches ni déchirures).
- Chauffer doucement la pièce avec un chalumeau.
- Lors de la chauffe, il est important de :
 - bien répartir la chaleur sur l'ensemble de la pièce;
 - faire en sorte d'augmenter la chaleur petit à petit;
 - couper complètement la chauffe toutes les cinq/dix secondes pour éviter la surchauffe.
- Si vous avez dépassé le point de couleur désiré, vous pouvez recommencer en :
 - polissant à nouveau soigneusement la pièce;
 - laver la pièce à l'alcool, puis au savon doux;
 - essuyer la pièce avec un chiffon doux;
 - Recommencer le processus de chauffe.

RÉVÉLATION ELECTRO-CHIMIQUE

Plus complexe à mettre en oeuvre, mais donne de meilleurs résultats et une meilleure répartition des couleurs.

MATÉRIEL NÉCESSAIRE :

- Une source d'électricité en courant continu (des batteries 9V peuvent suffire)
- 3 récipients non-réactifs minimum
- Un dégraissant
- Du Borax en guise d'électrolyte
- N'importe quel métal en guise d'électrode
- Gants, acétone, et serviettes en papier

PROCESSUS DE RÉVÉLATION :

- Nettoyer la pièce à révéler, puis la dégraisser.
- Rincer la pièce en portant des gants : elle ne doit comporter aucune trace de graisse, ni d'huile, pour les meilleurs résultats possibles.
- Préparer la solution électrolyte avec le Borax dans un récipient en verre ou en plastique.
- Connecter les électrodes négatives à un morceau de métal inoxydable et le plonger dans la solution.
- Plonger la pièce à révéler dans la solution, tenue par un fil non-réactif (en titane, l'idéal).
- Jouer avec l'intensité du courant donne des couleurs différentes.
- Une fois les couleurs désirées atteintes, sortir la pièce, et la rincer soigneusement pour enlever les résidus d'électrolyte.

TECHNIQUES AVANÇÉES :

- Pour complexifier les couleurs et le rendu, vous pouvez recouvrir certaines parties de la pièce et anodiser en utilisant une forte intensité de courant.
- Découvrir petit à petit la pièce et continuer à révéler, de l'intensité la plus forte à l'intensité la plus faible, pour un beau dégradé.

SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Racine
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

The titanium Damascus made by Balbach can be etched by two methods, at the choice of the cutler: heat development or electrical anodizing. Here is the procedure for both methods.

HEAT ETCHING



The simplest method of revelation is the use of heat.

- Finalize the piece to be etched, by passing it over a fine-grained belt (1000 or more), and polish it. The more the piece is polished, the more beautiful the revelation will be.
- Wash the piece with alcohol, then with a mild soap, wearing gloves.
- Sécher la pièce avec un chiffon doux et lisse (sans peluches ni déchirures).
- Dry the piece with a soft, smooth cloth (no lint or
- When heating, it is important to :
 - distribute the heat well over the entire piece;
 - make sure to increase the heat slowly;
 - turn off the heating completely every five/ten seconds to avoid overheating.
- If you have exceeded the desired color point, you can start over by :
 - carefully polishing the piece again;
 - wash the piece with alcohol, then with mild soap;
 - wipe the piece with a soft cloth;
 - Repeat the heating process.

ELECTRO-CHEMICAL ETCHING

More complex to implement, but gives better results and a better distribution of colors.

REQUIRED ITEMS :

- Anodizing DC power supply (9V batteries can be used)
- Non-reactive containers (3 minimum)
- A degreaser
- Borax as electrolyte
- Scrap metal as an electrode
- Gloves, acetone, paper towels

ETCHING PROCESS :

- Clean the piece and degrease it.
- Rinse the piece wearing gloves: it should be free of grease and oil for best results.
- Prepare the electrolyte solution with Borax in a glass or plastic container.
- Connect the negative electrodes to a piece of stainless steel and immerse it in the solution.
- Immerse the part to be etched in the solution, held by a non-reactive wire (titanium is ideal)
- Playing with the intensity of the electricity gives different colors.
- Once the desired colors have been achieved, remove the piece and rinse it thoroughly to remove any electrolyte residue.

ADVANCED TIPS :

- To increase the complexity of the colors and the rendering, you can cover certain parts of the piece and anodize using a high current intensity.
- Uncover the piece little by little and continue to reveal, from the strongest current intensity to the weakest, for a beautiful gradient.

HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77