

C125U / C130

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à froid

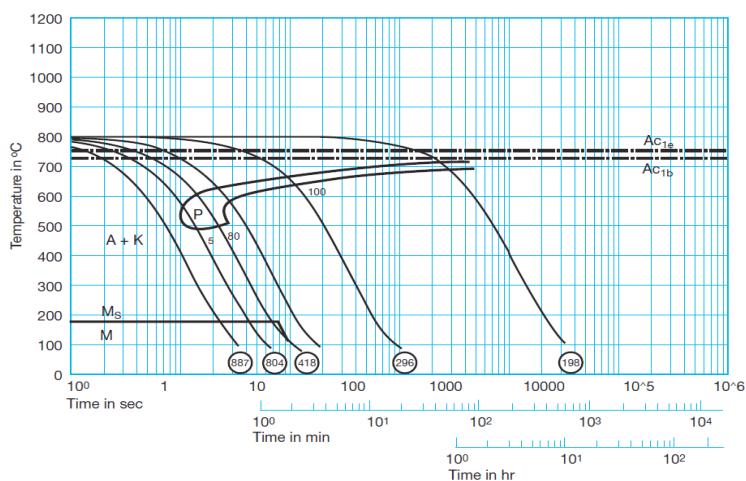
COMPOSITION

C	Si	Mn	Cr
1.26	0.189	0.296	0.197

CARACTÉRISTIQUES

- Acier à très haut carbone
- Très faiblement allié
- Utilisé notamment pour la fabrication de limes
- Permet une haute dureté du tranchant
- Belles lignes de trempe en cas de trempe sélective

COURBE DE TTT



Produit inapte au contact alimentaire

EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames de couteaux, rasoir, coupe-choux, outils à travailler les matières dures, limes à haute dureté...

NORMES

(correspondances approximatives)

AFNOR	Wnr	AISI
C130	1.1563	W112, W1

TRAITEMENT THERMIQUE

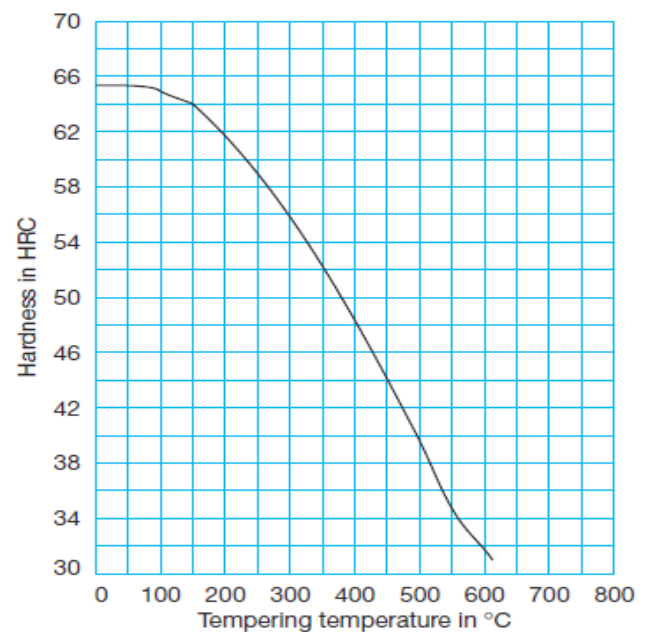
RECUIT : 700-720°C. Refroidissement lent.

TREMPE : 770-800°C.

REFROIDISSEMENT À L'HUILE ACCÉLÉRÉE OU À L'EAU.

DURETÉ APRÈS TREMPÉ : 62-64HRC

COURBE DE REVENU



SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Racine
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

C130

STATE OF DELIVERY

- Annealed
- Cold rolled

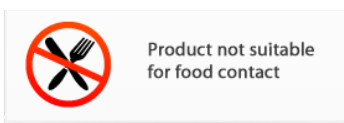
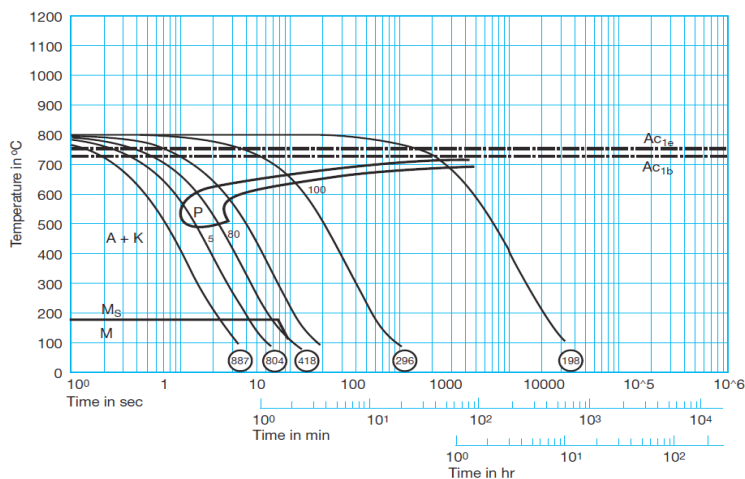
ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr
1.26	0.189	0.296	0.197

SPECIFICATIONS

- Very high Carbon steel
- Very weakly allied
- Used especially for making files
- Allows high hardness sharp
- Beautiful quenching lines in case of selective quenching

TTT CHART



MAIN USES

Knife blades, razor, chop cutters, tools for working raw materials, high hardness files ...

STANDARDS

(approximate equivalent)

AFNOR	Wnr	AISI
C130	1.1563	W112, W1

HEAT TREATMENT

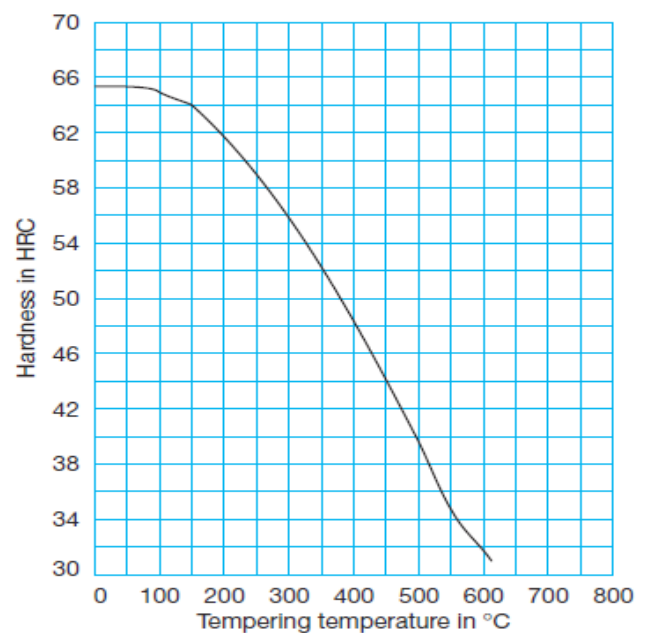
ANNEALING : 700-720°C. Slow cooling.

HARDENING : 770-800°C.

COOLING WITH ACCELERATED OIL OR WATER.

HARDNESS AFTER QUENCHING : 62-64HRC

TEMPERING CHART



HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77