



Produit inapte au contact alimentaire



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.com – Email : contact@eurotechni.fr

DNH7 – XC75

Caractéristiques

Dureté après trempe : ▲▲▲
Facilité d'affutage : ▲▲
Aptitude au polissage : ▲▲

Emplois principaux

Lames et pièces de couteaux, cisellerie, pièces mécaniques, outils tranchants ...

Composition

C	Mn	Si
0.75%	0.55%	0.30%

Normes *(Correspondances approximatives)*

DIN / Afnor : C75
Wnr : 1.1248 / 1.1750

Travail à chaud

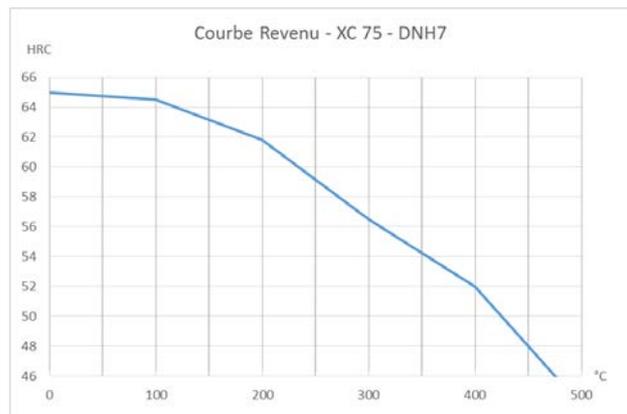
– 1050 - 850°C

Recuit

– 650-720°C

Traitement thermique

- Trempe à l'huile : 790 – 810°C
- Dureté après trempe : 66 Hrc
- Revenu : 200 – 300°C pour 56 -62 HRC



Acier Carbone DNH7 (XC75)

FICHE TECHNIQUE

