

## ÉTAT DE LIVRAISON

- Laminé à froid
- Recuit

## COMPOSITION

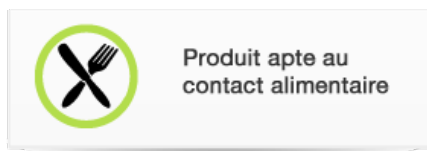
C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0.35%	0.35%	0.35%	1.60%	-	0.15%

## CARACTÉRISTIQUES

- Haute teneur en chrome
- Haute teneur en azote (0.15%)
- Dureté élevée
- Résistant au lave-vaisselle

## EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames pour couteaux de tous types (table, cuisine, pliants...), pour équipements industriels et outils de coupe.



## NORMES

(correspondances approximatives)

AFNOR	Wnr
X35Cr16N	1.4060

## TRAITEMENT THERMIQUE

DEUX TRAITEMENTS THERMIQUES SONT POSSIBLES POUR CETTE NUANCE.

### PREMIERE OPTION

**TREMPE** : 1025°C pendant 10 minutes

**REFROIDISSEMENT** : Rapide, air ou huile.

Atteindre température ambiante en 1 minute.

**REVENU** : 1 heure à 180°C (57HRC).

### SECONDE OPTION

**TREMPE** : 1075°C pendant 10 minutes

**REFROIDISSEMENT** : Rapide, air ou huile.

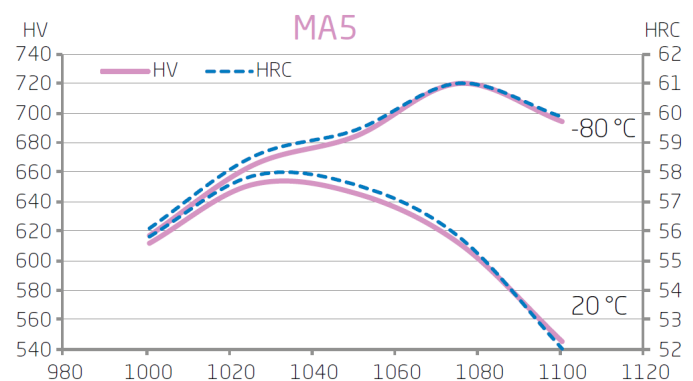
Atteindre température ambiante en 1 minute.

**CRYO** : -80°C pendant 10 minutes

**REVENU** : 1 heure à 180°C (60 - 61 HRC)

## INFLUENCE DE LA TEMPÉRATURE D'AUSTÉNITISATION SUR LA DURETÉ

AUSTÉNITISATION, TREMPE À 20°C OU -80°C PUIS REVENU 1 HEURE À 180°C.



### SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Racine  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

### AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Nogent  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

## ÉTAT DE LIVRAISON

- Cold-rolled
- Annealed

## COMPOSITION

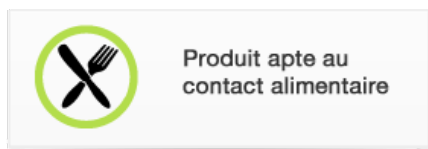
C	Si	Mn	Cr	Mo	N
0.35%	0.35%	0.35%	1.60%	-	0.15%

## CARACTÉRISTIQUES

- High level of chrome
- High level of nitrogen (0.15%)
- High hardness
- Dishwasher resistant

## MAIN USES

Blades for every knife types (folding, kitchen and table...), industrial equipments and cutting tools.



## STANDARDS

(approximate equivalents)

AFNOR	Wnr
X35Cr16N	1.4060

## HEAT TREATMENT

TWO HEAT TREATMENTS ARE POSSIBLE FOR THIS STEEL SHADE.

### FIRST OPTION

**QUENCHING** : 1025°C during 10 minutes

**COOLING** : Fast cooling, air or oil.

Reach room temperature in 1 minute.

**TEMPERING** : 1 hour at 180°C (57 HRC).

### SECOND OPTION

**QUENCHING** : 1075°C during 10 minutes

**COOLING** : Fast cooling, air or oil.

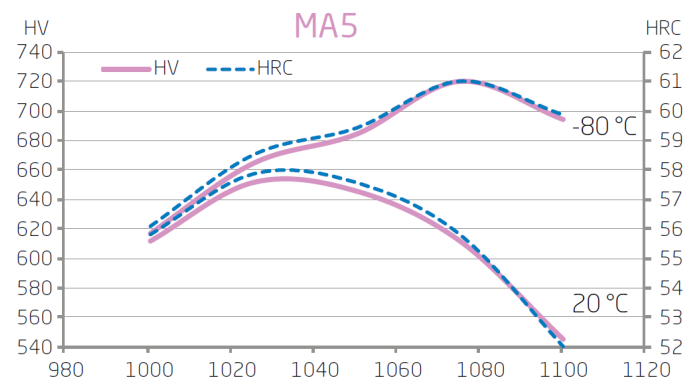
Reach room temperature in 1 minute.

**CRYO** : -80°C during 10 minutes

**TEMPERING** : 1 hour at 180°C (60-61 HRC)

## INFLUENCE OF THE AUSTENITIZING TEMPERATURE ON HARDNESS

AUSTENITIZING, HARDENING AT 20°C OR -80°C THEN TEMPERING FOR 1 HOUR AT 180°C.



### HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S  
Thiers Agency  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

### NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S  
Nogent Agency  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77