



Produit apte au contact alimentaire



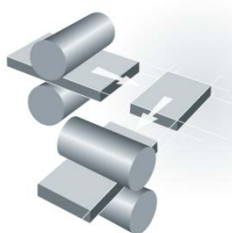
Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.com – Email : contact@eurotechni.fr



N690

Etat de livraison

- Recuit 285HB
- Laminé croisé à chaud
- Brut



Caractéristiques

Aptitude au polissage : ▲▲
Dureté ▲▲▲

Emplois principaux

Pièces nécessitant une très bonne tenue du tranchant et une dureté importante (lames de couteau, instrument chirurgicaux,, couteaux circulaires dans l'industrie de la viande...)

Composition

C	Cr	Mo	V	Co
1.07%	17%	1,1%	0,10%	1,5%

Normes *(Correspondances approximatives)*

DIN : X105CrCoMo18-2

Wnr : 1.4528

Traitement thermique

Monter progressivement jusqu'à la température d'austénitisation avec un palier de 15 minutes à 650°-700°C et à 810-870°C

Austénitisation:

- 1070°C
- Temps de maintien : 15 minutes

Cryo recommandée :

Température : -85°C ou -185°C

Durée : 2 H

Revenu :

2 x 2 heures

Température : 185-200°C

Dureté après trempé : 59/61 HRC

Inox au cobalt
N690Co

FICHE TECHNIQUE

