

NIOLOX

ÉTAT DE LIVRAISON

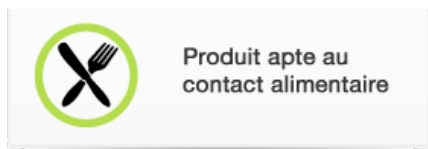
- Recuit : 250HB
- Laminé à chaud

COMPOSITION

C	Si	Mo	V	Nb
0.80	12.7	1.1	0.9	0.7

CARACTÉRISTIQUES

- Présence de Niobium
- Bonne ténacité
- Très bonne tenue du tranchant
- Très résistante à l'usure
- Excellente tenue à la corrosion



EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames dans l'industrie agroalimentaire, lames de couteaux de chasse et outdoor.

NORMES

(correspondances approximatives)

Wnr
1.4153.03

TRAITEMENT THERMIQUE

RECUIT

CHAUFFE : 840-860°C pendant 1h

REFROIDISSEMENT : -30°C/heure jusqu'à 550°C au four puis laisser refroidir à l'air

TREMPE - SOUS PAPILOTE OU CONDURSAL

Palier de 1 minute à 400°C puis 1 minute à 650°C

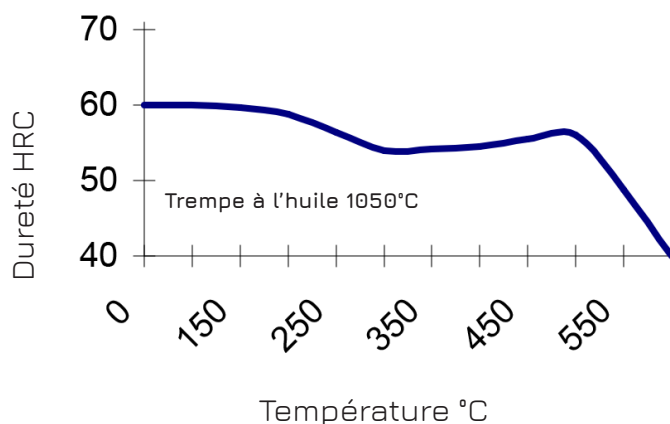
AUSTÉNITISATION : 1050°C

TEMPS DE MAINTIEN : 15 minutes

TREMPE À L'HUILE

DURETÉ APRÈS TREMPE : 57HRC

COURBE DE REVENU



SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Thiers
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

NIOLOX

STATE OF DELIVERY

- Annealed : 250HB
- Hot rolled

ANALYSIS

C	Si	Mo	V	Nb
0.80	12.7	1.1	0.9	0.7

SPECIFICATIONS

- Presence of Niobium
- Good toughness
- Very good sharpness
- Very resistant to wear
- Excellent corrosion resistance



MAIN USES

Blades in the food industry, blades of hunting knives and outdoor.

STANDARDS

(approximate equivalent)

Wnr
1.4153.03

HEAT TREATMENT

ANNEALING

HEAT UP : 840-860°C during 1h

SLOW COOLING IN FURNACE : -30°C per hour until 550°C and then air cooling

QUENCHING - WITH HEAT TREAT. FOIL OR CONDURSAL

Preheat to 400°C during 1 minute and 650°C during 1 minute

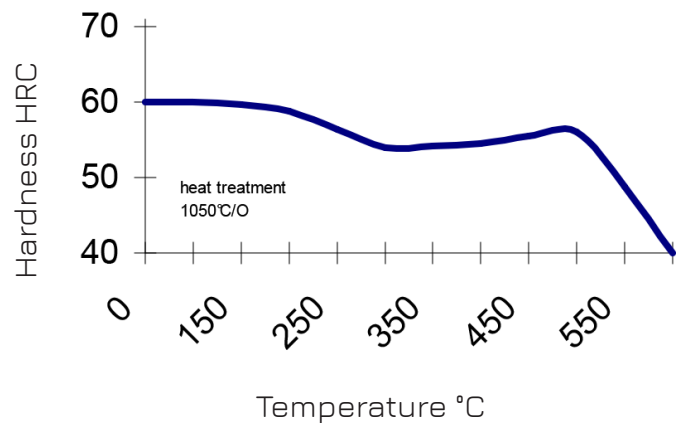
AUSTENITIZATION : 1050°C

HOLDING TIME : 15 minutes

QUEINCHING IN OIL

HARDNESS AFTER QUENCHING : 57HRC

TEMPERING CHART



HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

 **TEL : +33 (0)4 73 51 44 77**