

ÉTAT DE LIVRAISON

- Rectifié
- Recuit

COMPOSITION

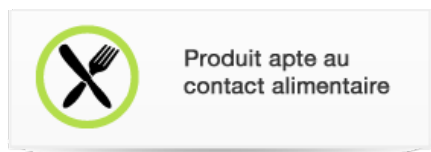
C	N	Cr	Mo	V	Nb
0.10%	0.90%	14.5%	3%	0.10%	0.50%

CARACTÉRISTIQUES

- Très faible taux de carbone (0,1%), résistance à la corrosion imbattable
- Très haut taux d'azote permettant une dureté suffisante (59-60 HRC)
- La présence de Niobium garantit la résistance à l'usure
- La métallurgie des poudres assure une structure parfaite

EMPLOIS PRINCIPAUX

Couteaux de plongée / pour environnement marin, couteaux de cuisine.



REVENU

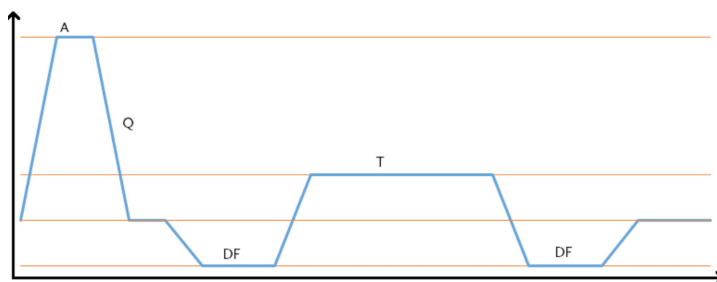
POUR LE NITROBE 77, NOUS PRÉCONISONS LE REVENU À BASSE TEMPÉRATURE. CEPENDANT, LE REVENU DE CET ACIER PEUT ÉGALEMENT S'EFFECTUER À HAUTE TEMPÉRATURE.

APRÈS REVENU, IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE METTRE LA LAME DIRECTEMENT AU FROID. CEPENDANT, AU PLUS TÔT L'ACIER SERA MIS EN CRYO, MEILLEURE SERA SA DURETÉ.

REVENU À BASSE TEMPÉRATURE

Le processus est plus facile à mettre en place et permet la meilleure résistance possible à la corrosion. La lame sera cependant sensible aux températures élevées.

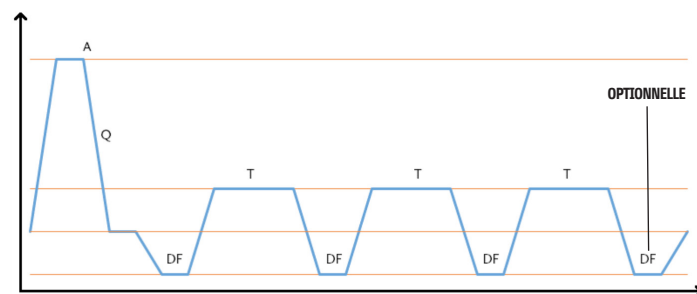
	Maintien 5 minutes à température (A)	Trempe à température ambiante (Q)	Cryo à -15°C pendant une demie-heure (DF)	Revenu à 170°C pendant 1 heure (T)	OPTIONNELLE Cryo à -15°C pendant une demie-heure (DF)
1	1060°C	59 HRC	57 HRC	59 HRC	58 HRC
2	1080°C	60 HRC	58 HRC	60 HRC	59,5 HRC
3	1100°C	59 HRC	59 HRC	62 HRC	61,5 HRC
4	1120°C	58 HRC	56 HRC	61 HRC	61 HRC



REVENU À HAUTE TEMPÉRATURE

Permet une élasticité renforcée et un excellent tranchant au prix d'une très légère réduction de la résistance à la corrosion.

		Cryo (DF) à -196°C 30 minutes en alternance avec le revenu (T) pendant 1 heure		
	Trempe à température (A)	460°C	480°C	500°C
1	1075°C	61,5 HRC	61,5 HRC	61,5 HRC
2	1100°C	62 HRC	62 HRC	62 HRC
3	1125°C	62,5 HRC	62 HRC	62 HRC
4	1150°C	62 HRC	62,5 HRC	62,5 HRC



SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Racine
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

☎ TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

STATE OF DELIVERY

- Surface-grinded
- Soft annealed

ANALYSIS

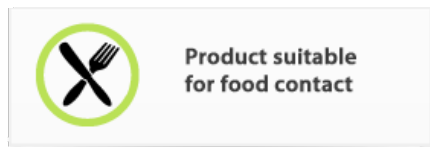
C	N	Cr	Mo	V	Nb
0.10%	0.90%	14.5%	3%	0.10%	0.50%

SPECIFICATIONS

- Very low carbon (0,1%), unbeatable corrosion resistance
- Very high nitrogen content for sufficient hardness (59-60 HRC)
- The presence of Niobium guarantees wear resistance
- Powder metallurgy ensures a perfect structure

MAIN USES

Diving knife / for marine environments, kitchen knives.



TEMPERING

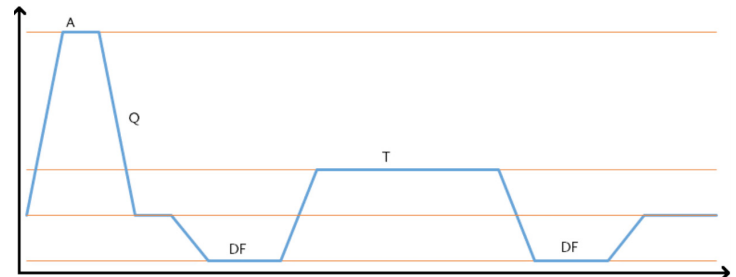
FOR NITROBE 77, WE RECOMMEND LOW TEMPERATURE TEMPERING. HOWEVER, TEMPERING OF THIS STEEL CAN ALSO BE DONE AT HIGH TEMPERATURE.

AFTER TEMPERING, IT IS NOT NECESSARY TO PUT THE BLADE DIRECTLY IN THE COLD. HOWEVER, THE SOONER THE STEEL IS DEEP FROZEN, THE HARDER IT WILL BE.

LOW TEMPERATURE TEMPERING

The procedure is more easily done and guarantees the best corrosion resistance. However, the knife blade will be sensitive to high temperatures.

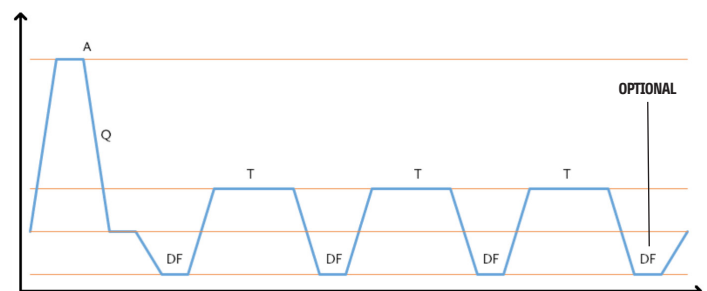
	Holding time 5 min at (A) temperature	Quenching to room temperature (Q)	Deep freezing at -15°C for 0,5 h (DF)	Tempering at 170°C for one hour (T)	OPTIONAL Deep freezing at -15°C for 0,5 h (DF)
1	1060°C	59 HRC	57 HRC	59 HRC	58 HRC
2	1080°C	60 HRC	58 HRC	60 HRC	59,5 HRC
3	1100°C	59 HRC	59 HRC	62 HRC	61,5 HRC
4	1120°C	58 HRC	56 HRC	61 HRC	61 HRC



HIGH TEMPERATURE TEMPERING

Higher and more defined yield strength and very stable edge strength. However, knife will have a little lower corrosion resistance.

		Deep freezing (DF) at -196°C for 0,5 hours and tempering for 3 x 1 hours at ...		
	Quenching from temperature (A)	460°C	480°C	500°C
1	1075°C	61,5 HRC	61,5 HRC	61,5 HRC
2	1100°C	62 HRC	62 HRC	62 HRC
3	1125°C	62,5 HRC	62 HRC	62 HRC
4	1150°C	62 HRC	62,5 HRC	62,5 HRC



HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77