

Crucible Industries

LE CPM S90V EST UN ACIER À OUTILS UNIQUE. INOX MARTENSITIQUE ISSU DE LA MÉTALLURGIE DES POUDRES, SON HAUT TAUX DE VANADIUM LUI CONFÈRE UNE RÉSISTANCE À L'USURE EXCEPTIONNELLE. IL PEUT REMPLACER LE D2 (Z160) POUR DES APPLICATIONS OÙ LA RÉSISTANCE À LA CORROSION EST UNE CONDITION IMPORTANTE.

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à chaud

COMPOSITION

| C | Cr | V | Mo |
|------|-----|----|----|
| 2.3% | 14% | 9% | 1% |

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente résistance à l'usure
- Excellente résistance à la corrosion
- Très bonne tenue du tranchant



Produit apte au contact alimentaire

EMPLOIS PRINCIPAUX

Tous types de couteaux, lames de chasse, outdoor, bushcraft...

TRAITEMENT THERMIQUE

AUSTENITISATION : 1150-1175°C (2100-2150°F)

TEMPS DE MAINTIEN : 20 minutes

TREMPE : Refroidissement à l'air ou à l'huile.

Descendre en température à un minimum de 80°C (150°F) par minute pour descendre en dessous des 540°C (1000°F).

Refroidir à l'air jusqu'à atteindre la température ambiante avant d'effectuer le revenu.

REVENU : 2 x 2 heures entre 200 et 400°C (400-750°F) pour les meilleurs résultats.

Pour libérer les tensions et conserver la stabilité de l'acier, vous pouvez également effectuer un revenu de 2 x 2 heures à 540-550°C (1000-1025°F). Attention : cela diminuera la résistance à la corrosion.

ATTENTION : EFFECTUER UN REVENU ENTRE 425 ET 540°C N'EST PAS RECOMMANDÉ : RISQUE DE FRAGILISER LE CPM S90V ET DE DIMINUER SA RÉSISTANCE À LA CORROSION.

DURETÉ : 56 / 59 HRC.

SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Racine
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

 TEL : +33 (0)4 73 51 44 77



CPM S90V IS A UNIQUE TOOL STEEL. IT IS A POWDER METALLURGY MARTENSITIC STAINLESS STEEL WITH A HIGH VANADIUM CONTENT GIVING IT EXCEPTIONAL WEAR RESISTANCE. IT CAN REPLACE D2 (Z160) FOR APPLICATIONS WHERE CORROSION RESISTANCE IS AN IMPORTANT REQUIREMENT.

STATE OF DELIVERY

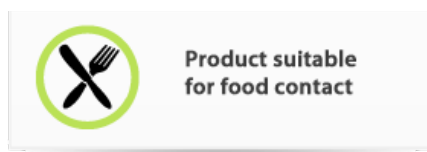
- Annealed
- Hot rolled

COMPOSITION

| C | Cr | V | Mo |
|------|-----|----|----|
| 2.3% | 14% | 9% | 1% |

SPECIFICATIONS

- Excellent wear resistance
- Excellent corrosion resistance
- Good edge retention



MAIN USES

All knives types, hunting knives, outdoor knives, bushcraft knives...

HEAT TREATMENT

AUSTENITIZING : 1150-1175°C (2100-2150°F)

HOLDING TIME : 20 minutes

QUENCHING : Oil or air cooling.

Decrease in temperature in a minimum of 80°C (150°F) per minute to get the steel down to 540°C (1000°F).

Air-cool to reach room temperature before tempering.

TEMPERING : 2 x 2 hours between 200 and 400°C (400-750°F) to get the best results.

To release the stresses and maintain the stability of the steel, you can also perform a tempering of 2 x 2 hours at 540-550°C (1000-1025°F). Caution: this will decrease the corrosion resistance.

CAUTION: TEMPERING BETWEEN 425 AND 540°C (797°F-1004°F) IS NOT RECOMMENDED: RISK OF FRAGILIZING THE CPM S90V AND DECREASING ITS RESISTANCE TO CORROSION.

HARDNESS : 56 / 59 HRC.

HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77