



EMPLOIS PRINCIPAUX

Tous types de couteaux, lames destinées à des applications exigeantes

TRAITEMENT THERMIQUE

Trempe sous plaques.
Obligatoirement sous atmosphère protectrice
Feuillard inox ou Condursal

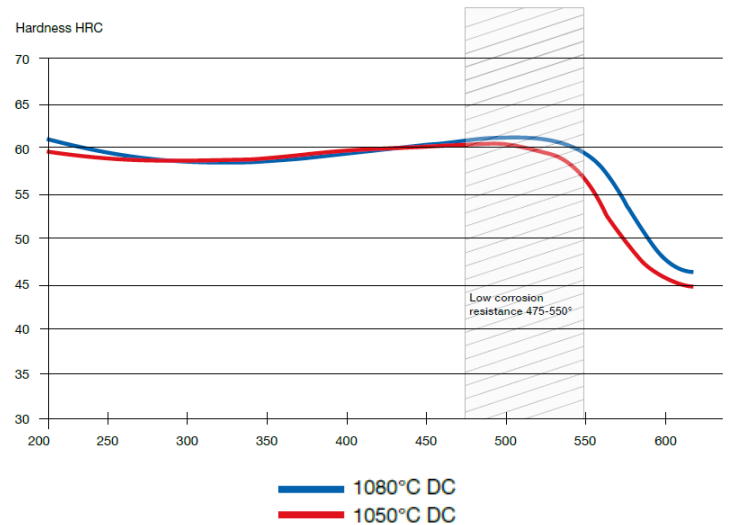
TREMPE : 1080°C pendant 30 minutes

CRYO : Minimum -100°C

REVENU : 2 fois 2 heures à 200°C

DURETÉ : 60HRC

COURBE DE REVENU



ÉTAT DE LIVRAISON

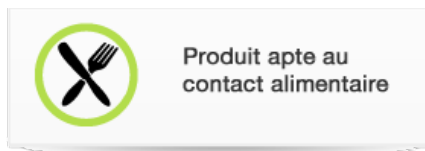
- Recuit
- Laminé à chaud

COMPOSITION

C	N	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.36%	1.55%	0.3%	0.3%	18.2%	1.1%	3.5%

CARACTÉRISTIQUES

- Métallurgie des poudres
- Excellente résistance à la corrosion
Comparable à l'acier 304L
- Haute résistance à la traction/compression
- Bonne résistance à l'usure
- Bonne aptitude à l'usinage et au polissage
- Bonne ténacité



SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Racine
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S
Agence de Nogent
40, Rue du Guay
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77



STATE OF DELIVERY

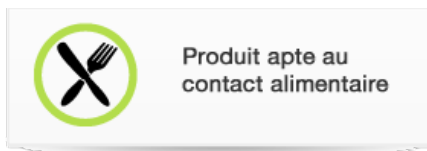
- Annealed
- Hot rolled

COMPOSITION

C	N	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.36%	1.55%	0.3%	0.3%	18.2%	1.1%	3.5%

CARACTERISTICS

- Powder metallurgy
- Excellent corrosion resistance
Comparable to 304L steel
- High traction/compression resistance
- Good wearability resistance
- Good polishing and machining hability
- Good tenacity



MAIN USES

Every blade type, for demanding uses

HEAT TREATMENT

Plate quenching.
Protective atmosphere is mandatory
Stainless foil or Condursal paint

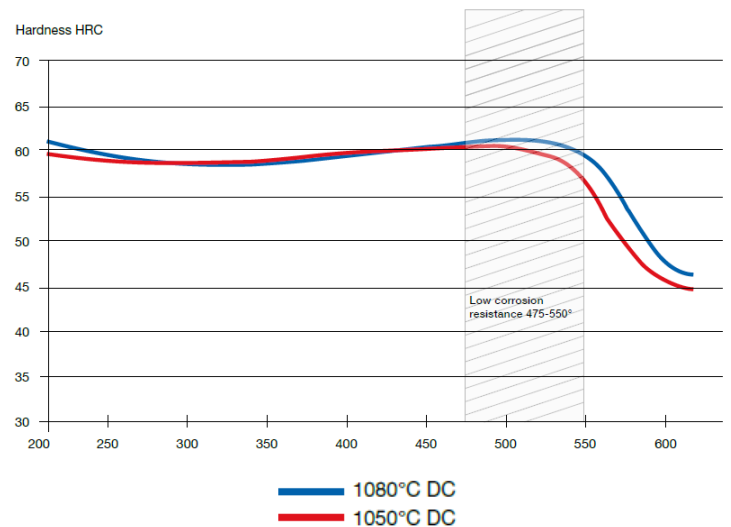
HEAT TREATING : 1080°C during 30 minutes

CRYO : Minimum -100°C

TEMPERING : 2 times 2 hours at 200°C

HARDNESS : 60HRC

TEMPERING CHART



HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S
Thiers Agency
Z.A Racine
63650 La Monnerie-le-Montel

NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S
Nogent Agency
40, Rue du Guay
52800 Nogent

 **TEL : +33 (0)4 73 51 44 77**