

 武生特殊鋼材株式会社  
TAKEFU SPECIAL STEELS CO. LTD

## ÉTAT DE LIVRAISON

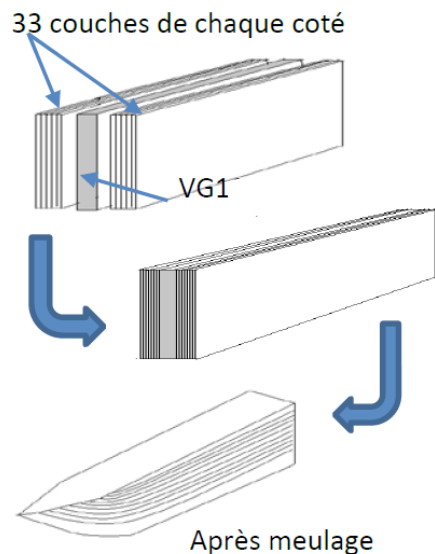
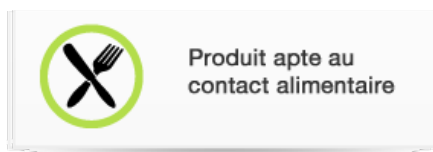
- Recuit
- Laminé à froid

## COMPOSITION

C	Mn	Cr	No	Ni
0.95-1.05%	<0.5%	13-15%	0.2-0.4%	<0.25%

## CARACTÉRISTIQUES

- Acier japonais
- Bonne résistance à la corrosion
- Bonne résistance à l'usure



## EMPLOIS PRINCIPAUX

Couteaux d'office, de cuisine...

## TRAITEMENT THERMIQUE

Trempe à l'air ou à l'huile.  
**TEMPERATURE** : 1050°C  
**REVENU** : 175°C pendant une heure.  
**DURETÉ** : 58-60 HRC

## RÉVÉLATION DES LIGNES

Plusieurs techniques sont possibles. Nous pouvons vous conseiller les suivantes :

- Microbillage seul
- Microbillage et révélation à l'acide
- Révélation à l'acide seul

### QUELS ACIDES UTILISER ?

- Acide chlorhydrique dans de l'eau
- «Perchlo +» (Perchlorure de fer avec adjonction d'acide chlorhydrique)

### SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S  
 Agence de Racine  
 Z.A Racine  
 63650 La Monnerie-le-Montel

### AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S  
 Agence de Nogent  
 40, Rue du Guay  
 52800 Nogent

 TEL : +33 (0)4 73 51 44 77



## STATE OF DELIVERY

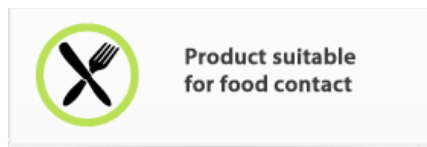
- Annealed
- Cold rolled

## COMPOSITION

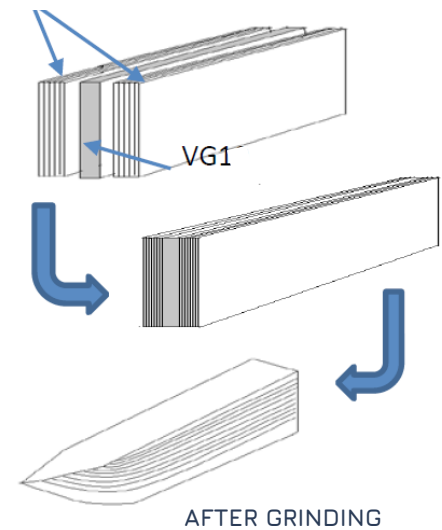
C	Mn	Cr	No	Ni
0.95-1.05%	<0.5%	13-15%	0.2-0.4%	<0.25%

## CARACTERISTICS

- Japanese steel
- Good corrosion resistance
- Good wear resistance



33 LAYERS ON EACH SIDE



## MAIN USES

Paring knives, kitchen knives...

## HEAT TREATMENT

Air or oil quenching  
**TEMPERATURE** : 1050°C  
**TEMPERING** : 175°C during 1 hour.  
**HARDNESS** : 58-60 HRC

## ETCHING THE LINES

Several techniques can be used. We can advise you the following ones:

- Microblasting alone
- Microblasting and acid etching
- Acid etching alone

### WHICH ACIDS CAN BE USED

- Hydrochloric acid in water
- «Perchlo +» (Iron ferrochloride with hydrochloric acid)

### HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S  
 Thiers Agency  
 Z.A Racine  
 63650 La Monnerie-le-Montel

### NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S  
 Nogent Agency  
 40, Rue du Guay  
 52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77