



Produit apte au contact alimentaire

Réf.  
FT025



Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63  
Internet : [www.eurotechni.com](http://www.eurotechni.com) – Email : [contact@eurotechni.fr](mailto:contact@eurotechni.fr)

## X50CrMoV15 (Z50CDV15)

### Caractéristiques

Dureté après trempe à l'air : ▲▲▲  
Résistance à la corrosion : ▲▲▲  
Aptitude au polissage : ▲▲▲

### Emplois principaux

**Coutellerie** : couteaux de table, cuisine, professionnels,  
**Chirurgie** : pinces coupantes, ciseaux.

### Composition

C	Va	Mo	Cr
0.50%	0.15%	0.35%	14.00%

### Normes (Correspondances approximatives)

**EN10088(1995): X50CrMOV15**  
Wnr : 1.4116

### Traitement thermique

**Trempe à l'huile** : 1050 °C /1060°C  
**Temps de maintien** : 2 min par mm d'épaisseur de la pièce  
**Dureté après trempe** : 58/60 Hrc

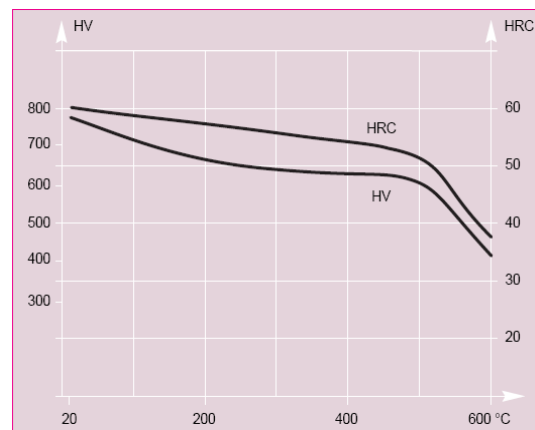
Les aciers inoxydables martensitiques possèdent de hautes caractéristiques mécaniques après traitement thermique. Nous préconisons, pour éviter de dégrader

leur résistance à la corrosion et faciliter les opérations ultérieures de polissage, d'effectuer la trempe et le revenu sous vide ou sous atmosphère réductrice.

La trempe consistera en un réchauffage à 1050-1060°C suivi d'un refroidissement rapide (1050 °C à 20 °C en moins de 60 secondes) dans un courant d'ammoniac craqué ou air pulsé. Le refroidissement pourra être poursuivi aux températures inférieures à l'ambiante (-40°C) pour éliminer toute austénite résiduelle (trempe cryo).

**Un traitement thermique bien conduit garantit la résistance à la corrosion.**

**Revenu : 2H à cœur 200°C pour 55/57 Hrc**



Acier Inoxydable X50CDV15

FICHE TECHNIQUE

