

## ÉTAT DE LIVRAISON

— Recuit

## COMPOSITION

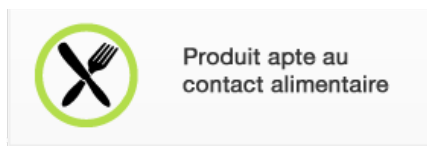
C	Cr	Mo	Va
0.90%	18%	1%	0.10%

## CARACTÉRISTIQUES

- Haut taux de carbone
- Particulièrement résistant à l'usure
- Très bonne résistance à la corrosion
- Très bonne aptitude au polissage

## EMPLOIS PRINCIPAUX

Habituellement utilisé pour la confection de bistouris, scalpels, cisailles à plâtre. En coutellerie, idéal pour réaliser des couteaux professionnels et des couteaux de chasse.



## NORMES

(correspondances approximatives)

AFNOR	Wnr	AISI
Z90CDV18	1.4112	440B

## TRAITEMENT THERMIQUE

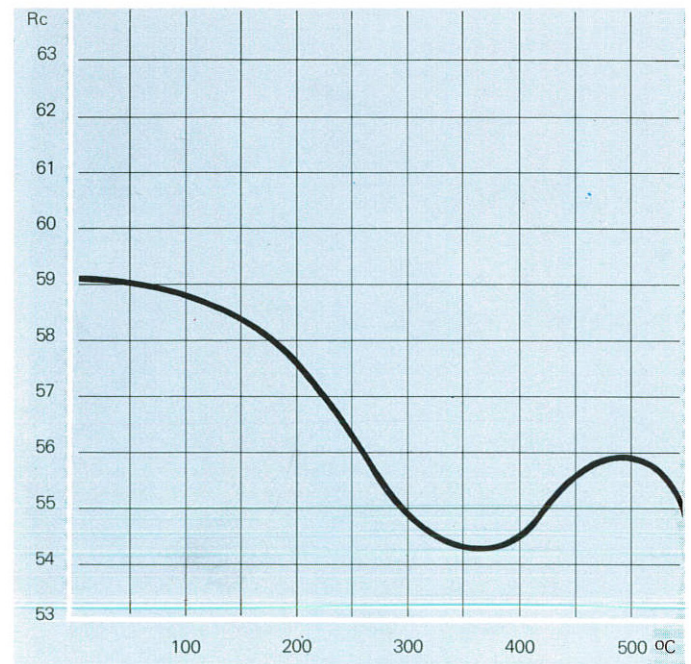
**TREMPE À L'AIR :** 1060°C

**TEMPS DE MAINTIEN :** 2 minutes par mm d'épaisseur de la pièce

**DURETÉ APRÈS TREMPE :** de 58 à 60 HRC

**REVENU :** 2H à coeur à 200°C pour une dureté de 56 à 58 HRC

## COURBE DE REVENU



### SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Racine  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

### AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Nogent  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

☎ TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

## STATE OF DELIVERY

— Annealed

## COMPOSITION

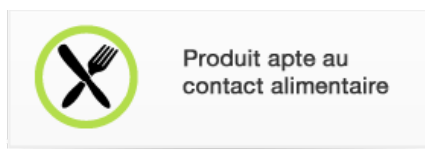
C	Cr	Mo	Va
0.90%	18%	1%	0.10%

## SPECIFICATIONS

- High carbon rate
- High wear resistance
- High corrosion resistance
- Good polishing ability

## MAIN USES

Usually used to make scalpels, plaster shears. In knife making, ideal for making professional knives and hunting knives.



## NORMS

(approximate equivalents)

AFNOR	Wnr	AISI
Z90CDV18	1.4112	440B

## HEAT TREATMENT

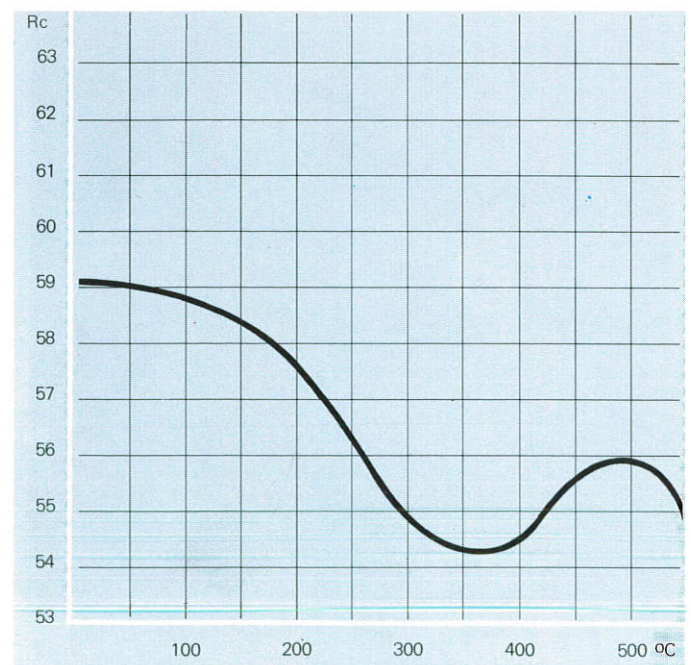
**AIR QUENCHING** : 1060°C (1940°F)

**HOLDING TIME** : 2 minutes per mm of thickness

**HARDNESS AFTER QUENCHING** : from 58 to 60 HRC

**TEMPERING** : 2H to the core to 200°C (392°F) to reach 56 to 58 HRC hardness

## TEMPERING CHART



### HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S  
Thiers Agency  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

### NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S  
Nogent Agency  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77