



Produit inapte au contact alimentaire



EUROTECHNI
ENGINEERING

Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.com – Email : contact@eurotechni.fr

XC50

Emplois principaux

Nuance dans la limite basse des aciers hauts carbone.
Cet acier est reconnu pour sa ténacité. Souvent utilisé pour de larges lames qui ont besoin d'une bonne aptitude à encaisser les chocs. Résistance à l'usure limitée de par la faible teneur en carbone.

Composition

C	Mn	Si
0.48%	0.63%	0.20%

Normes *(Correspondances approximatives)*

Afnor : XC50
Wnr : 1.1206
AISI : 1050

Travail à chaud

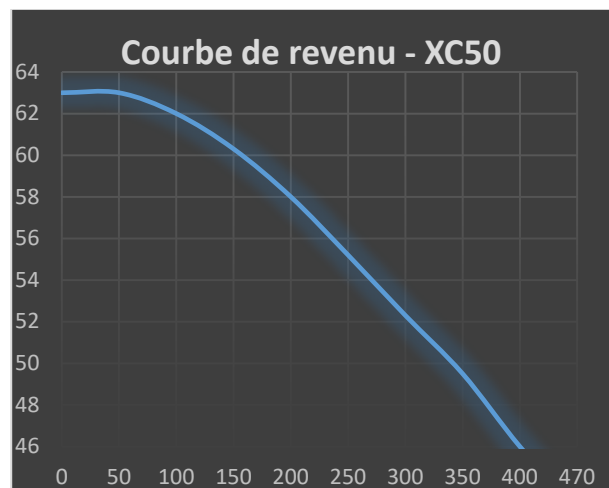
– 1050 - 850°C

Recuit

– 650-720°C

Traitement thermique

- Trempe à l'huile : 800 – 820°C
- Dureté après trempe : 63 Hrc
- Revenu : 200 – 300°C pour 58 -52 HRC



Acier Carbone XC50

FICHE TECHNIQUE

