

## DNH7 - XC75

### ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- DNH7 : Laminé à chaud
- XC75: Laminé à froid



### COMPOSITION

C	Mn	Si
0.75%	0.65%	0.30%

### CARACTÉRISTIQUES

- Facile à travailler
- Idéal pour débiter
- Permet d'obtenir de belles lames avec un traitement thermique bien conduit
- S'associe au 15N20 pour forger du Damas



Produit inapte au contact alimentaire

### EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames et pièces de couteaux, cisellerie, pièces mécaniques, outils tranchants...

### NORMES

(correspondances approximatives)

AFNOR	Wnr	AISI
C75S	1.1248	1075

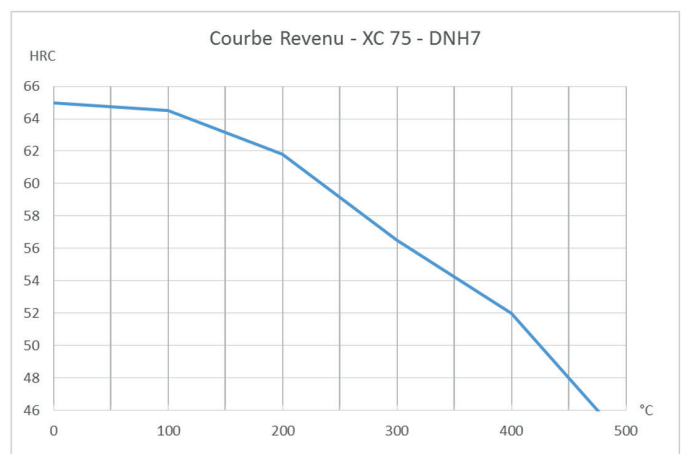
### TRAITEMENT THERMIQUE

**TREMPE À L'HUILE** : 790-810°C

**TEMPS DE MAINTIEN** : 1 minute par mm d'épaisseur pour chauffer à coeur

**REVENU** : 200-300°C pendant une heure pour une dureté de 56/62 HRC

### COURBE DE REVENU



#### SIÈGE SOCIAL

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Racine  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

#### AGENCE DE NOGENT

EUROTECHNI S.A.S  
Agence de Nogent  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

TEL : +33 (0)4 73 51 44 77

## DNH7 - XC75

### STATE OF DELIVERY

- Annealed
- DNH7 : Hot rolled
- XC75: Cold rolled



### ANALYSIS

C	Mn	Si
0.75%	0.65%	0.30%

### SPECIFICATIONS

- Easy to work
- Perfect to begin
- Allows to obtain beautiful blades with a well-conducted heat treatment
- Join the 15N20 to forge Damascus



Product not suitable for food contact

### MAIN USES

Blades and knife parts, chisel, mechanical parts, cutting tools ...

### STANDARDS

(approximate equivalent)

AFNOR	Wnr	AISI
C75	1.1248	1075

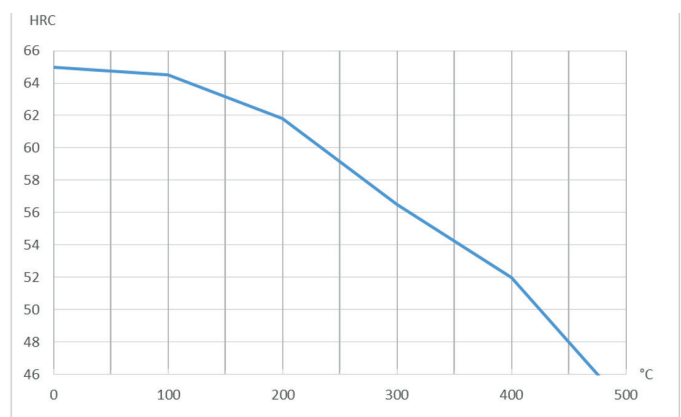
### HEAT TREATMENT

**OIL QUENCHING :** 790-810°C

**HOLDING TIME :** 1 minute per mm of thickness to heat the medium

**TEMPERING :** 200-300°C during one hour for a hardness of 56/62 HRC

### TEMPERING CHART



#### HEADQUARTERS

EUROTECHNI S.A.S  
Thiers Agency  
Z.A Racine  
63650 La Monnerie-le-Montel

#### NOGENT AGENCY

EUROTECHNI S.A.S  
Nogent Agency  
40, Rue du Guay  
52800 Nogent

 **TEL : +33 (0)4 73 51 44 77**