



Produit apte au contact alimentaire

Réf.
FT025



Tel : +33 (0)4 73 51 44 77 Fax : +33 (0)4 73 51 45 63
Internet : www.eurotechni.com – Email : contact@eurotechni.fr

X20Cr13

Caractéristiques

Dureté après trempe à l'air : ▲▲▲
Résistance à la corrosion : ▲▲▲
Aptitude au polissage : ▲▲

Emplois principaux

Coutellerie : couteaux de table, cuisine, professionnels, ressorts de couteaux fermants

Chirurgie : pinces coupantes, ciseaux.

Pièces mécaniques : ressorts, disques de frein.

Composition

C	Si	Mn	Cr
0.22%	0.30%	0.35%	13.40%

Normes *(Correspondances approximatives)*

EN10088 (1995) : X20Cr13

AISI : 420

Wnr : 1.4021

Traitement thermique

Trempe à l'huile : 1040 °C /1060°C

Temps de maintien : 2 min par mm d'épaisseur de la pièce

Dureté après trempe : 51/53 Hrc

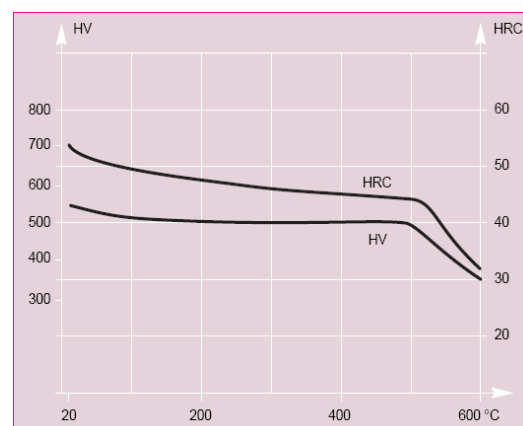
Les aciers inoxydables martensitiques possèdent de hautes caractéristiques mécaniques après traitement thermique. Nous préconisons, pour éviter de dégrader leur résistance à la corrosion et faciliter les opérations ultérieures de polissage, d'effectuer la trempe et le revenu sous vide ou sous atmosphère réductrice.

Une austénitisation à 1050-1060°C doit être suivie d'un refroidissement rapide (1050°C à 20°C en moins de 60 secondes) dans un courant d'ammoniac craqué ou d'air pulsé, ou, de préférence, par une trempe dans un bain d'huile.

Le refroidissement pourra être poursuivi sous la température ambiante (- 40°C) pour éliminer toute austénite résiduelle (trempe cryo).

Un traitement thermique bien conduit garantit la résistance à la corrosion.

Revenu : 2H à 250°C pour 48/50 Hrc



Acier Inoxydable X20CR13

FICHE TECHNIQUE