

ACIER SANDWICH CARBONE (100C6 + S235)

Cet acier sandwich carbone est composé **d'une âme centrale en acier 100C6, entouré d'une couche d'acier doux S235 sur chacun de ses flancs.**

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit
- Laminé à chaud

EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames de couteaux de tous types, lames d'outils pour le travail du bois...

CARACTÉRISTIQUES

- Acier sandwich
- Bonnes duretés après trempe
- Bonne résistance à l'usure
- Excellente ténacité

COMPOSITION (100C6)

C	Cr	Mn	Si
0.95-1.1%	1.35-1.60%	0.25-0.45%	0.15-0.35%

TRAITEMENT THERMIQUE

ATTENTION : Sur cette nuance, le revenu doit être effectué rapidement après la trempe pour éviter tout problème de fissures.

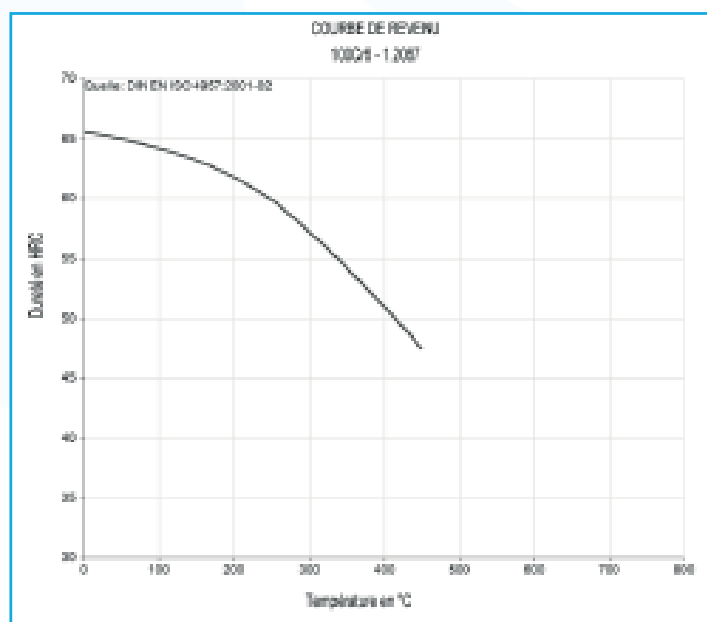
TREMPE

- **Milieu de trempe :** huile
- **Température :** 825-875°C
- **Dureté sortie de trempe :** 62-64 HRC

REvenu

- **Température :** 240°C
- **Durée :** 1h30
- **Dureté :** 59 HRC

COURBE DE REVENU (100C6)



Dernière mise à jour de la fiche technique : 29/11/2022





CARBON SANDWICH STEEL (100C6 + S235)

This carbon sandwich steel grade is made of **a central core of 100C6 steel, surrounded by a layer of S235 steel on each side.**

DELIVERY STATE

- Annealed
- Hot rolled

MAIN USES

All type of knife blades, wood-working tools blades...

SPECIFICATIONS

- Sandwich steel
- Good hardness after quench
- Good wear resistance
- Excellent tenacity

ANALYSIS (100C6)

C	Cr	Mn	Si
0.95-1.1%	1.35-1.60%	0.25-0.45%	0.15-0.35%

HEAT TREATMENT

WARNING : On this grade, tempering must be done quickly after quench to avoid any cracks on your blade.

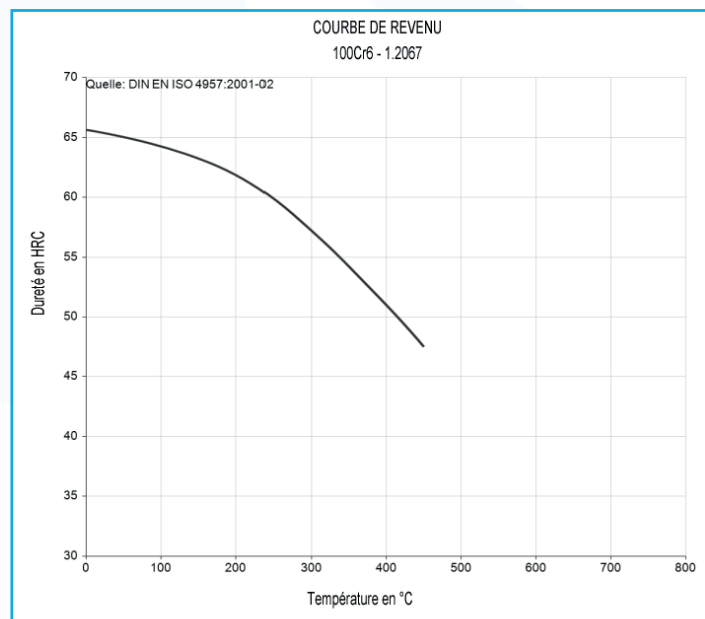
QUENCH

- **Medium :** Oil
- **Temperature :** 825-875°C (1517-1607°F)
- **Hardness after quench :** 62-64 HRC

TEMPERING

- **Temperature :** 240°C (464°F)
- **Length :** 1h30
- **Hardness :** 59 HRC

TEMPERING CHART (100C6)



Data sheet last update : 29/11/2022

