

Acier sandwich Takefu - SPG2 (Super Gold 2) + VG10

Cet acier sandwich Takefu est composé d'une **âme centrale en acier inoxydable SPG2** (Super Gold 2), entourée de **deux flancs en acier inoxydable VG10**.

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit

EMPLOIS PRINCIPAUX

Lames de couteaux de tous types, couteaux de cuisine, couteaux pliants...

CARACTÉRISTIQUES

- Fortes duretés
- Excellente qualité de coupe
- Bonne ductilité
- Bonne résistance à l'abrasion
- Excellente résistance à la corrosion

COMPOSITION

	C	Cr	Mo	V	Co
SPG2	1.4%	15%	0.3%	0.2%	-
VG10	1%	15%	1%		1.5%

TRAITEMENT THERMIQUE

RECUIT

- **Température** : 830-890°C
- **Refroidissement** : lent et doux

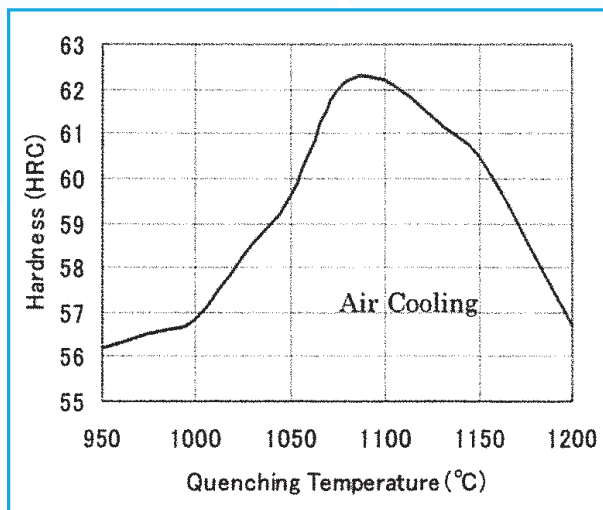
AUSTÉNITISATION

- **Milieu de trempe** : Air ou huile
- **Température recommandée** : 1080-1120°C
- **Temps de maintien** : 15 minutes

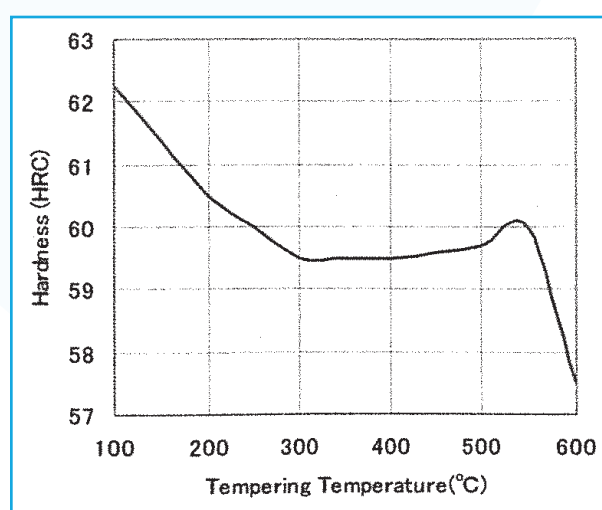
REVENU

- **Température** : 150-250°C
- **Durée** : 2 cycles de 2 heures chacun
- **Dureté** : env. 62 HRC

COURBE DE TREMPÉ



COURBE DE REVENU



Dernière mise à jour de la fiche technique : 06/07/2022





Takefu sandwich steel - SPG2 (Super Gold 2) + VG10

This Takefu sandwich steel grade is made of a **SPG2 (Super Gold 2) steel central core**, surrounded by **two layers of VG10 steel grade on each side**.

DELIVERY STATE

- Annealed

MAIN USES

All types of knives blades, kitchen knives, folding knives...

SPECIFICATIONS

- High hardnesses
- Excellent cutting quality
- Good ductility
- Good corrosion resistance
- Excellent corrosion resistance

ANALYSIS

	C	Cr	Mo	V	Co
SPG2	1.4%	15%	0.3%	0.2%	-
VG10	1%	15%	1%		1.5%

HEAT TREATMENT

ANNEALING

- **Temperature** : 830-890°C (1526-1634°F)
- **Cooling** : slow and gentle

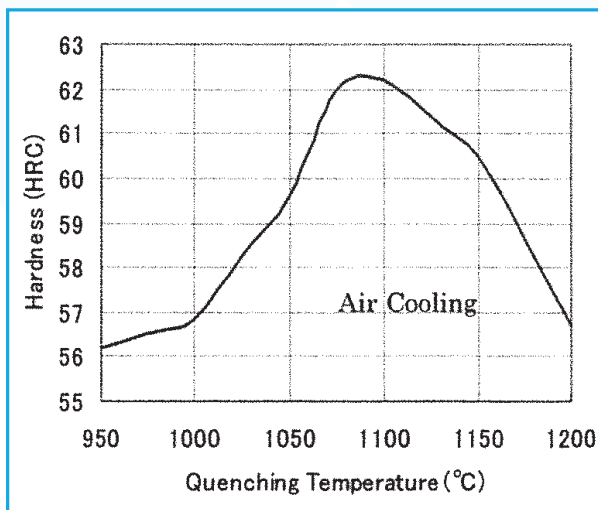
AUSTENITIZING

- **Medium** : Air or oil
- **Recommended temp.** : 1080-1120°C (1976-2048°F)
- **Holding time** : 15 minutes

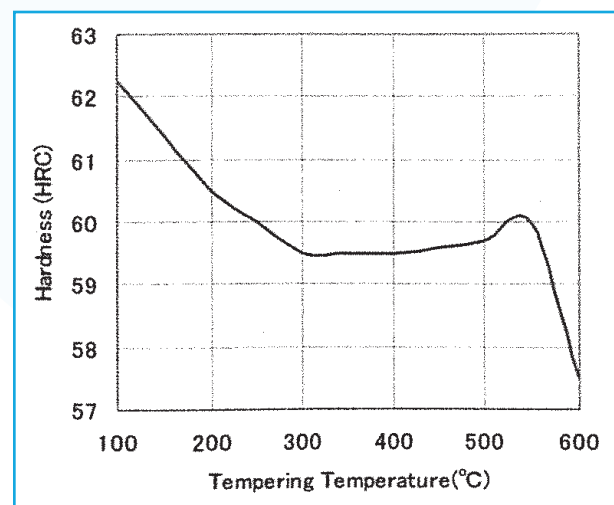
TEMPERING

- **Temperature** : 150-250°C (302-482°F)
- **Length** : 2 cycles of 2 hours each
- **Hardness** : avg. 62 HRC

AUSTENITIZING CHART



TEMPERING CHART



Data sheet last update : 06/07/2022

