



Suminagashi VG10

AFNOR : X105CrCoMo18-2 • WNR : 1.4528

Le Suminagashi VG10 est un acier sandwich Japonais (San Mai) composé **d'une âme centrale en acier VG10**, entouré par **33 couches d'acier inoxydable non-trempeant sur chaque flanc**.

ÉTAT DE LIVRAISON

- Recuit

CARACTÉRISTIQUES

- Idéal pour les couteaux de chef / cuisine
- Souplesse et ductilité
- Excellent tranchant
- Belles lignes après révélation

EMPLOIS PRINCIPAUX

Nuance idéale pour les couteaux de chef et de cuisine. Convient également pour tous types de lames de couteaux.

COMPOSITION (VG10)

C	Cr	W	Mo	V	Co
1%	15%	1%	1%	0.2%	1.5%

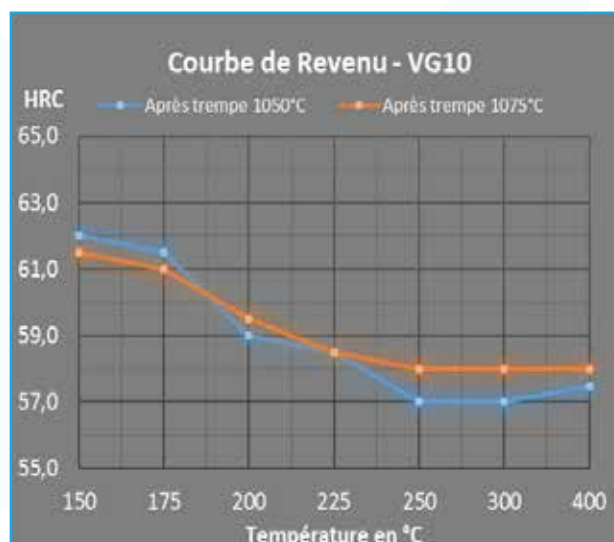
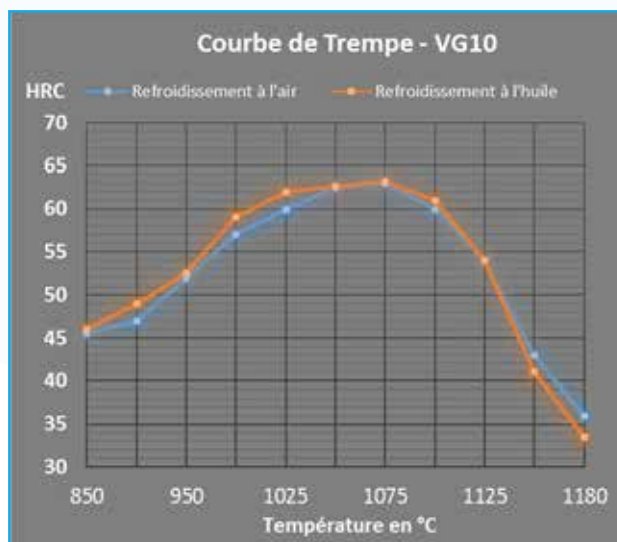
TRAITEMENT THERMIQUE

AUSTÉNITISATION

- **Milieu de tremp** : Air ou huile
- **Température** : 1050-1075°C
- **Temps de maintien** : 8 à 10 minutes

REVENU

- **Durée** : 1 heure
- **Température** : selon la dureté désirée.



RÉVÉLATION

Les lignes peuvent se révéler à l'acide : acide chlorhydrique dans de l'eau (15% HCL / 85% H2O), ou mélange de perchlorure de fer et d'acide chlorhydrique (20% FeCl3 / 30% HCL / 50% H2O)

Dernière mise à jour de la fiche technique : 20/06/2022





Suminagashi VG10

AFNOR : X105CrCoMo18-2 • WNR : 1.4528

Suminagashi VG10 is a Japanese sandwich steel (San Mai) made of a **VG10 steel central core**, surrounded by **33 layers of non-hardening stainless steel on each side**.

DELIVERY STATE

- Annealed

MAIN USES

Perfect for chef knives and kitchen knives. Versatile grade which will adapt to any type of knives blades.

SPECIFICATIONS

- Perfect for chef and kitchen knives
- Flexibility and ductility
- Excellent edge and sharpness
- Beautiful lines after etching

ANALYSIS (VG10)

C	Cr	W	Mo	V	Co
1%	15%	1%	1%	0.2%	1.5%

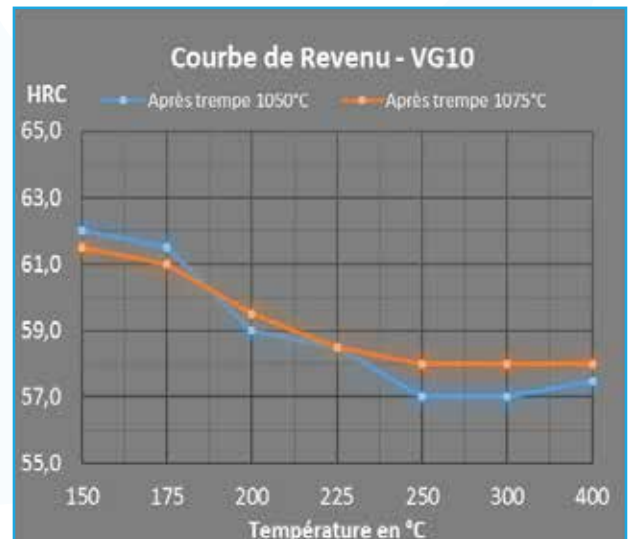
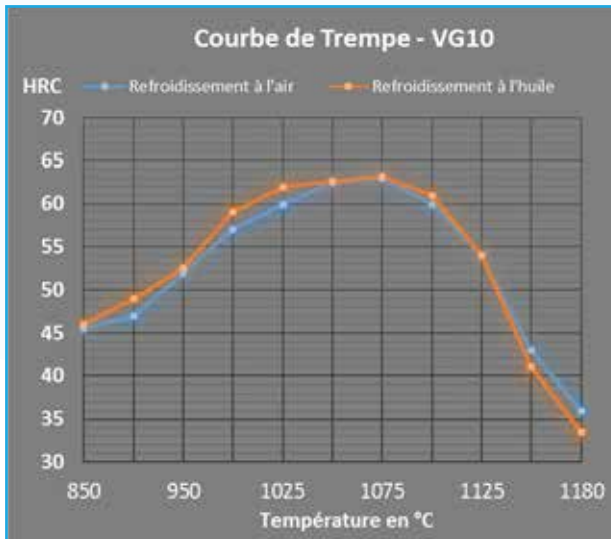
HEAT TREATMENT

AUSTENITIZING

- **Medium** : Air or oil
- **Temperature** : 1050-1075°C (1922-1967°F)
- **Holding time** : 8 to 10 minutes

TEMPERING

- **Length** : 1 hour
- **Temperature** : depends on aimed hardness (see the chart below)



ETCHING

The lines can be revealed with acid: hydrochloric acid in water (15% HCL / 85% H2O), or mixture of iron ferro chloride and hydrochloric acid (20% FeCl3 / 30% HCL / 50% H2O)

Data sheet last update : 20/06/2022

